

«ИНВЕСТПРОЕКТ ПОЗВОЛИТ СОКРАТИТЬ ЗАВИСИМОСТЬ ОТ ПОСТАВЩИКОВ»

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР АО «НОВОМЕТ-ПЕРМЬ»
МАКСИМ ПЕРЕЛЬМАН — ОБ ОРГАНИЗАЦИИ НОВОГО ПРОИЗВОДСТВА.



ФОТО АО «НОВОМЕТ-ПЕРМЬ»

Guide: Летом компания презентовала инвестиционный проект на территории пермского велозавода. Расскажите, пожалуйста, о проекте.

Максим Перельман: Это проект по производству высокотемпературного нефтепогружного кабеля и оборудования для заканчивания скважин. Над освоением этой площадки мы задумались еще в 2011 году, подготовили проект. Однако из-за кризиса 2014 года от планов пришлось отказаться.

В прошлом году на основной площадке мы успешно запустили литейный цех, теперь на очереди — производство собственного кабеля. Это высокотехнологичная продукция, ориентированная на экспорт. Более 70% продукции планируется поставлять за рубеж: Ирак, Кувейт, Венесуэла и так далее.

Г: Каков общий объем инвестиций? Это будут заемные средства?

М. П.: Инвестиции в проект составят около 600 млн руб. На первом этапе (это капремонт корпуса и инфраструктурные затраты) — около 460 млн руб. По большей части мы планируем вкладывать в проект собственные средства.

Г: Как реализация проекта отразится на компании?

М. П.: Во-первых, это позволит «Новомету» сократить зависимость от поставщиков, зачастую иностранных компаний — из США, Китая, Италии. Во-вторых, снизить себестоимость. Стоимость высокотемпературного кабеля может достигать 60% в стоимости установки, наличие в своем активе мощностей по производству позволит снизить стоимость установок. В условиях очень жесткой конкуренции на рынке это ключевой фактор.

В ближайшие годы спрос на высокотемпературный кабель как на российском рынке, так и в зарубеж-

ных странах будет обеспечен ростом доли «нетрадиционной» нефти. И важно обеспечить стабильную работу двигателя в условиях повышенной температуры.

Г: Какую продукцию планируется выпускать на новом производстве, помимо кабеля?

М. П.: Второй этап освоения «Велты» — это производство оборудования для заканчивания скважин. Оборудование для заканчивания скважин — это дорогостоящая продукция, требующая от сотрудников высочайшей квалификации. Стоит отметить, что требования заказчиков к данному оборудованию очень строгие, а цена ошибки, особенно на оффшоре, колоссальная. Третий этап предполагает перемещение части производства (площадки на ул. Рязанской) на «Велту». Согласно градостроительному плану, на этой территории будет жилая застройка. Этим участком уже интересуются строительные компании. ■

«НЕОБХОДИМО СОВЕРШЕНСТВОВАТЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ»

ДИРЕКТОР ФИЛИАЛА «АЗОТ» АО «ОХК „УРАЛХИМ“»
В ГОРОДЕ БЕРЕЗНИКИ АНДРЕЙ СЕМЕНОК — ОБ ИНВЕСТИЦИЯХ В ПРОИЗВОДСТВО.

Guide: Эксперты отмечают проблему изношенности производственных фондов на большинстве предприятий. Немногие компании действительно инвестируют средства в развитие производства. Как вы оцениваете ситуацию на вашем предприятии?

Андрей Семенов: Нашему предприятию уже 86 лет. Понятно, что требуется очень внимательно относиться к проведению капитальных ремонтов, совершенствовать технологические процессы, что мы и делаем постоянно. Более 15 млрд руб. вложено за последние десять лет в развитие и ремонты «Азота» — это политика компании «УРАЛХИМ».

Г: Филиал «Азот» АО «ОХК „УРАЛХИМ“» объявил о том, что в 2018 году рекордная сумма в 1,9 млрд руб. будет направлена на ремонты. Какие работы будут проведены?

А. С.: 2018 год подходит к своему завершению. Но пока мы можем говорить только о первых итогах реализации инвестпроектов. На деле средства выделены даже в большем объеме, чем планировалось первоначально: 2 млрд руб. в текущем году будет вложено в капитальные ремонты и развитие производства. В первую очередь мы направили их на техническое перевооружение основных производственных подразделений — агрегаты аммиака, в цех неконцентрированной азотной кислоты, нитрит-нитратных солей.

На первом агрегате аммиака мы заменили важнейшее оборудование — вакуум-вытяжку, которая помогает стабильно работать, можно сказать, сердцу агрегата — компрессору (позиция 401). Стоимость проекта составила более 180 млн руб. Уделили внимание оборудованию, которое позволит обеспечивать стабильную нагрузку на агрегаты в летний период. В цехе не-

концентрированной азотной кислоты на современный титановый был заменен холодильник-конденсатор, до конца года планируется установить еще два. Стоимость проекта — около 55 млн руб.

В результате мы добьемся того, что в цехе неконцентрированной азотной кислоты будут обновлены 10 из 20 таких конденсаторов. Это повлияет на повышение стабильности работы и улучшение экологических показателей производства. Около 50 млн потрачено на модернизацию противопожарных систем филиала. В цехе нитрит-нитратных солей установлены новые хранилища растворов с современными микроволновыми уровнемерами и светозвуковой сигнализацией, там же реализован проект по созданию замкнутого цикла использования парового конденсата. По сути, мы вернули в технологию побочный продукт и используем его теперь как умягченную воду. Модернизированы водооборотные циклы, заменено большое количество насосного оборудования во всех производственных подразделениях.

Г: Насколько увеличится производительность?

А. С.: Что в итоге? Ожидается рост производительности труда около 3% по сравнению с 2017 годом. Рост производительности труда в первую очередь связан с модернизацией оборудования, автоматизацией технологического процесса, непрерывным повышением квалификации персонала, совмещением функциональных направлений деятельности и оптимизацией бизнес-процессов.

С начала 2018 года было достигнуто перевыполнение бизнес-плана по ряду показателей. В целом, по сравнению с фактическим объемом производства аналогичного периода прошлого года, «Азот» произвел продукции на 51,3 тыс. тонн больше, в том



МАКСИМ КИМЕРДИН

числе на 27,1 тыс. тонн — селитры аммиачной по ГОСТ 2-2013 и на 16,9 тыс. тонн — карбамида.

Г: Насколько текущая экономическая ситуация позволяет делать эти вложения? Это собственные средства, или вы прибегаете к заемным?

А. С.: Компания и наше предприятие работают стабильно, ежегодно планируется рост производства. Если говорить в целом по компании, то по итогам девяти месяцев выпуск товарной продукции составил почти 4,8 млн тонн, что на 2% превышает показатель прошлого года. Кстати, поставки на внутренний рынок и в страны СНГ выросли по итогам трех кварталов 2018 года на 17%.

Г: Каковы дальнейшие планы по совершенствованию производства?

А. С.: В следующем году в планах — масштабная работа на втором агрегате аммиака. Там мы будем модернизировать автоматическую систему управления производством (АСУТП). Подготовка началась в этом году. Подготовлено помещение под новое оборудование, выполнены некоторые работы, которые касаются энергетики и КИП. В 2019 году мы будем реализовывать проект дальше. Таким образом, на предприятии будет осуществлен перевод ключевого производства на новый технологический уровень автоматизации работы. ■