

ЛИДЕР СТАНКОСТРОЕНИЯ

В феврале 2018 года АО «СТП «Пермский завод металлообрабатывающих центров» открыло свою производственную площадку. Спустя почти шесть лет можно говорить о стабильности в достигнутых результатах.

По оценке показателей работы в уходящем году АО «СТП «Пермский завод металлообрабатывающих центров» стало победителем ежегодного всероссийского конкурса «Лидер промышленности» в номинации «Станкостроительная и инструментальная промышленность» за производство импортозамещающих металлообрабатывающих станков с ЧПУ для обработки металлов с предоставлением полного комплекса услуг и сервиса, технологий и подготовки кадров.

За пять лет работы Пермский завод металлообрабатывающих

центров вырос из места проведения опытно-конструкторских работ до масштабного производства серийной продукции. Разработка собственной конструкторской документации, выстраивание кооперации с производящими компонентами предприятиями в целях локализации производства на территории России, расширение объема комплектующих, производимых ПЗМЦ самостоятельно, расширение числа сборочных участков – все это этапы становления высокотехнологичного предприятия.



АО «СТП «Пермский завод металлообрабатывающих центров» – современное предприятие, осуществляющее проектирование и производство российских высокотехнологичных металлообрабатывающих станков. Решением Министерства промышленности России ряду моделей производимого металлообрабатывающего оборудования присвоен статус продукции, выпускаемой на территории Российской Федерации в полном соответствии с требованиями Постановления Правительства РФ №719.

На сегодняшний день завод поставляет востребованное на российском и мировом рынках оборудование для различных областей: от учебных заведений и коммерческого сектора до предприятий оборонно-промышленного комплекса.

В планах предприятия – наращивание объема производства, что, в свою очередь, потребует как увеличения производственных и складских площадей, так и штатной численности персонала. Только за последние пять лет штат предприятия увеличился в четыре раза.

Реагируя на потребности ряда отраслей промышленности, связанные в первую очередь с реализацией гособоронзаказа, Перм-

ский завод металлообрабатывающих центров в короткие сроки скорректировал темпы и номенклатуру производимого оборудования. Сегодня предприятие перешло на работу в две смены: производство продукции для предприятий оборонно-промышленного комплекса увеличилось, по некоторым моделям производимого металлообрабатывающего оборудования объемы выросли в десятки раз.

На предприятии отлажены технологические процессы, кооперационные связи. Выпускаемое ПЗМЦ оборудование успешно работает на ведущих предприятиях России: предприятиях ОДК, корпорации «Иркут», «Редуктор-ПМ» и других.

Так, среди прочих в текущем году реализован проект по поставке высокопроизводительных токарных станков «Протон Т630» в четырехосевом исполнении для филиала ПАО «Яковлев – Иркутский авиационный завод» – производителя авиационной техники нового поколения SJ-100 и самогостребованного пассажирского лайнера в России МС-21. Всего в рамках только этого проекта до конца 2024 года будет изготовлено и поставлено 16 единиц токарного оборудования серии «Протон Т».



Александр ВОЖАКОВ, генеральный директор АО «СТП «Пермский завод металлообрабатывающих центров»:

– Для ПЗМЦ импортозамещение – не самоцель. Главная цель – дальнейшее развитие эффективного производства в условиях сложной геополитической обстановки, сложившейся в связи с ней конъюнктуры мировой экономики. Текущее положение российской экономики сформировало ряд факторов, позволяющих развивать промышленные проекты, в том числе производство станков.

В стратегии развития ПЗМЦ – не только кратное увеличение объемов выпускаемой продукции, но и создание новых продуктов, которые удовлетворяют потребности ключевых отраслей промышленности страны, и вывод их на серийное производство.

«ПОДДЕРЖАНИЕ ВЫСОКОЙ ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ ЯВЛЯЕТСЯ ДЛЯ НАС ПЕРВООЧЕРЕДНОЙ ЗАДАЧЕЙ»

Глава совета директоров «ЦТК Групп» Дмитрий Царёв – об автоматизации и росте производства пермских швейных фабрик холдинга

Кизеловская и Чусовская швейные фабрики, входящие в многопрофильный холдинг «ЦТК Групп», за последние пять лет более чем втрое увеличили объемы производства. Предприятия шьют форменную и специальную одежду, а также являются системообразующими организациями Пермского края. Председатель совета директоров «ЦТК Групп» Дмитрий Царёв рассказывает об итогах деятельности компаний, о реконструкции законсервированных цехов Кизеловской фабрики и запуске нового производства в Лысьве.

– Уходящий год стал юбилейным для предприятий «ЦТК Групп». Кизеловской швейной фабрике «Инициатива» исполнилось 65 лет, а Чусовской фабрике «Перспектива» – 5 лет. Удалось ли компаниям нарастить производство и выполнить другие задачи?

– За прошедшую пятилетку фабрики более чем втрое увеличили объемы продукции, расширили ассортимент и сложность отшиваемых изделий. С ростом выручки почти в четыре раза выросла и остается на достойном уровне средняя зарплата на предприятиях. Уве-

личились налоговые поступления в бюджеты территорий присутствия.

– С какими итогами фабрики подошли к знаменательным датам?

– Стратегическими целями развития группы являются увеличение объемов производства, полная загрузка мощностей, расширение рынка сбыта и привлечение новых партнеров. Ведущие предприятия холдинга успешно достигают этих целей. Фабрики входят в перечень системообразующих организаций региона, оказывают существенное влияние на занятость населения и

социальную стабильность в регионе. Наши предприятия из года в год остаются в числе добросовестных поставщиков по госзаказам. Это не только расширяет возможности и повышает престиж фабрик, но и в первую очередь означает высокую степень доверия и ответственности к компаниям группы, признание стабильной системы управления производством, качеством изделий.

– Расскажите об обновлении мощностей предприятий. Что было сделано для переоснащения производства недавно, что планируется сделать еще?

– В условиях роста масштабов и объемов производства поддержание высокой технологичности является для нас первоочередной задачей. Ежегодно парк оборудования фабрик обновляется более чем на четверть. На смену обычным машинам, за которыми работают швеи, приходит высокоскоростное полуавтоматическое оборудование. Такие машины ав-

томатизируют несложные ручные операции. Современные автоматы для обработки узлов швейных изделий почти полностью исключают участие человека. Машина обрабатывает изделия под наблюдением оператора, которому не нужны многолетний опыт и квалификация швеи.

Кроме того, в этом году Кизеловская швейная фабрика завершает масштабную реконструкцию законсервированных цехов. Расширение производства позволит открыть на предприятии к концу 2024 года не менее 200 новых рабочих мест. Стоимость проекта составит около 50 млн руб.

– Группа готовится запустить еще одну швейную фабрику в Лысьве. Поделитесь деталями проекта.

– Швейную фабрику в Лысьве, рассчитанную на 150 рабочих мест, готовимся открыть уже в первой половине следующего года. На создание производства полного цикла потребовалось



более 80 млн руб. Выбор такой локации для нового предприятия связан с высоким кадровым потенциалом Лысьвы и наличием свободной инвестиционной площадки. Кроме того, относительно близко располагается Чусовская фабрика «Перспектива», тоже входящая в «ЦТК Групп». Два предприятия в кооперации смогут более рационально использовать ресурсы, компенсировать дефицит высококвалифицированного персонала, объединиться для выполне-

ния заказов, а также нивелировать другие инвестиционные риски на начальных этапах проекта.

– Какие задачи стоят перед холдингом на 2024 год?

– В следующем году наши фабрики продолжат наращивать производство, внедрять инновационные решения и создавать высокопроизводительные рабочие места. Рассчитываем, что это позволит предприятиям сохранять лидерские позиции в легкой промышленности региона.

на правах рекламы

на правах рекламы