

→ **СЕРВИС ВНЕ ЗОНЫ ДОСТУПА** Нефтесервис — одна из самых импортозависимых отраслей ТЭК. Сегодня этот сегмент рынка, по оценкам экспертов и участников рынка, работает стабильно несмотря на сложности. «Сервис в нефтегазовом секторе усложнился, поскольку 80% комплектующих так или иначе относится к иностранным производителям. Соответственно, после начала СВО потребовалось моментально сменить логистические цепочки, расширить пул прямых производителей и развивать собственные производства. Те, кто быстро смогли реализовать эти вещи, выжили и продолжают успешно работать», — пояснил генеральный директор Reman-Service Александр Ионов.

По его словам, ситуация с импортонезависимостью в российском нефтесервисе тяжелая еще и потому, что в отрасли практически нет компаний по производству, например, деталей цилиндропоршневой группы: «Пять лет назад были попытки решить этот вопрос, но качество продукции оставляет желать лучшего. Сейчас силы направлены на покупку станков и наем специалистов. При должном управлении и государственном финансировании есть шанс в течение 5–10 лет построить производство хорошего уровня, которое будет удовлетворять по качеству производимых деталей».

Пока же компании, имеющие в арсенале импортное оборудование, меняют стратегии его эксплуатации. «Заказчики стали уделять пристальное внимание своевременной плановой диагностике и техническому обслуживанию. Основной тренд, направленный на импортозамещение, — это развитие восстановительного ремонта узлов и агрегатов при помощи инновационной технологии лазерного восстановления», — добавил господин Ионов.

РАЗРАБОТКИ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ В процессе решения вопросов технологического суверенитета активно участвуют научно-образовательные учреждения. Так, ученые Тюменского индустриального университета (ТИУ) предложили разработки, помогающие сократить сроки и затраты при строительстве скважин. Они разработали способ проведения поинтервального гидроразрыва пласта в скважине и устройство для его осуществления. «Большинство применяемых технологий и технических средств заканчивания скважин с последующим многостадийным гидроразрывом пласта имеют ряд недостатков. Это ограниченность стадий ГРП, вызванная необходимостью применения сертифицированных растворимых шаров, дополнительными расходами на нормализацию скважин после ГРП, привлечением для работ дорогостоящих иностранных технологий и техники. Наша разработка позволяет решить эти проблемы и увеличить до нескольких десятков количество интервалов гидроразрыва пласта за один подход



к скважине», — пояснил к.т.н., доцент кафедры «Нефтегазовое дело» ТИУ Михаил Коробельников.

Другое техническое решение — устройство для многостадийной опрессовки труб в скважине. Оно позволяет проводить многократную опрессовку труб без их подъема из скважины, дает возможность проведения прямых и обратных промывок при бурении. Аналогов прибору на российском и зарубежном рынке бурового оборудования в России нет.

Кроме того, в вузе разрабатывают систему для ремонта нефтегазового оборудования. «Наша цель — создание системы контроля дефектов в насосно-компрессорных трубах в процессе их демонтажа для ремонта, обслуживания и прочего, непосредственно при подъеме колонны труб из скважины. Подобные системы зарубежного производства уже предлагаются на рынке. Наша разработка планируется как конкурентная по параметрам цена-качество», — пояснил доцент кафедры физики, методов контроля и диагностики Камилль Муратов.

Приняв активное участие в обеспечении импортонезависимости нефтегазового сектора готова и Свердловская область. «У нас есть для этого высокотехнологичная производственная база, научный

и кадровый потенциал, успешный опыт работы с крупнейшими нефтяными компаниями. Наши заводы уже много лет поставляют необходимые узлы и компоненты для нефтегазового комплекса, строго следят за качеством выпускаемой продукции и занимаются новыми разработками — более конкурентоспособными по сравнению с зарубежными аналогами», — заявил первый заместитель губернатора региона Алексей Шмыков. Разработки екатеринбургского технопарка «Университетский» как раз направлены на решение актуальных задач нефте- и газодобычи. В частности, резиденты работают над технологиями комплексного волоконно-оптического непрерывного мониторинга распределенных параметров нефтяных и газовых скважин, а также над проектами по разработке и выпуску высокоэффективного бурового инструмента.

ГОСУДАРСТВО В ПОМОЩЬ По словам вице-преьера РФ Александра Новака, в стране поставлена задача выйти к 2025 году на 80% импортозамещения оборудования в ТЭК. «Эта работа позволит сохранить добычу нефти и газа в условиях внешних ограничений и увеличить экспорт сложной продукции отечественного производства, а также под-

УЧАСТНИКИ РЫНКА АКТИВНО РАБОТАЮТ НАД СНИЖЕНИЕМ ИМПОРТОЗАВИСИМОСТИ И МЕНЯЮТ СТРАТЕГИИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗАПАДНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

твердит место страны среди развитых государств», — отметил ведущий эксперт УК «Финан Менеджмент» Дмитрий Баранов.

Российские компании ожидают, что отечественные технологии и оборудование сохранят требуемый уровень эффективности без увеличения затрат. «Эффективность отечественных решений не должна уступать иностранным технологиям, а материалы и компоненты должны быть произведены или локализованы в России. Многие технологии уже разработаны и начали производиться, на отдельные потребуются время. Но можно уверенно сказать, что все ключевые решения для ТЭК будут разработаны российскими производителями», — заявил генеральный директор ассоциации «Нефтегазовый кластер» Александр Сакевич.

Чтобы реализовать поставленную задачу, нужна единая нормативная база и актуализация российских стандартов на одной площадке. Для этого был создан Институт нефтегазовых технологических инициатив (ИНТИ), куда входят как нефтегазовые, так и машиностроительные компании. Он разрабатывает национальную систему сертификации и стандартизации оборудования для нефтегазовой отрасли.

Среди ключевых факторов успеха импортозамещения участники рынка называют консолидацию на уровне государства спроса отраслевых заказчиков в импортозамещающей продукции и представление его производителям. «Многие крупные заказчики проводят такую работу внутри своих компаний и ведут диалог с поставщиками. Но работая в рыночных условиях, производителям для планирования, оценки и запуска проектов необходимо понимание консолидированного спроса. Ведь им нужно не просто нарастить производственные мощности, но войти в технологические партнерства с проектными организациями и заказчиками для решения задач импортозамещения, восстановления и развития компетенций», — сообщила Тамара Кобаладзе.

Дмитрий Баранов считает, что государству будет важно оказать поддержку производителям и потребителям нефтегазового и нефтехимического оборудования. Это может выразиться в виде налоговых льгот, госгарантий, госзаказов, продвижения на зарубежные рынки. «Такая помощь от государства принесет пользу в виде увеличения поступлений в бюджеты всех уровней, увеличения заказов в самых разных отраслях, повышения уровня занятости и так далее», — добавил он. ■



К 2025 ГОДУ ДОЛЯ ОТЕЧЕСТВЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ В ТЭК ДОЛЖНА СОСТАВИТЬ 80%