СИЛЬНЫ УМОМ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

ЗА 2014–2022 ГОДЫ РОССИЙСКИЙ НЕФТЕГАЗОВЫЙ СЕКТОР УМЕНЬШИЛ ДОЛЮ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПОЧТИ НА 20%, УСКОРИЛ РАЗВИТИЕ ТЕХНОЛОГИЙ ПРОИЗВОДСТВА ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ДОБЫЧИ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И ПЕРЕРАБОТКИ УГЛЕВОДОРОДОВ. ОДНАКО ПРОЦЕССЫ, НЕСМОТРЯ НА АКТИВНОЕ УЧАСТИЕ ПРОМПРЕДПРИЯТИЙ И НАУЧНО-ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ, ВСЕ ЕЩЕ МЕДЛЕННО ИДУТ. ЭКСПЕРТЫ И УЧАСТНИКИ РЫНКА ПОЛАГАЮТ, ЧТО ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ СИТУАЦИИ НЕОБХОДИМА ПОСИЛЬНАЯ ПОМОЩЬ ГОСУДАРСТВА. АНАСТАСИЯ РЕУТОВА

ЕВГЕНИЙ ПАВЛЕНКО

С 2014 ГОДА ДОЛЯ РОССИЙСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА ПРОИЗВОДСТВАХ ВЫРОСЛА С 43% ДО 62%

В 2015 году правительство РФ определило 18 приоритетных отраслей экономики для импортозамещения. В числе прочих были энергетическое и нефтегазовое машиностроение, химическая и нефтехимическая промышленность. 2022 год стал проверкой выполнения данной правительственной стратегии. Теперь в России разрабатываются собственные технологии для извлечения ТрИЗов, совершенствуются технологии наклонного бурения, есть производство катализаторов для НПЗ, выросли компетенции по производству оборудования для геологоразведки и оснащения СПГ-заводов.

Глава Минпромторга РФ Денис Мантуров заявил, что промпредприятия страны создали порядка 140 видов импортозамещающей продукции. Доля российского оборудования на производствах выросла с 43% до 62%, а по итогу 2023 года планируется преодолеть планку в 65%.

НЕФТЕГАЗУ ГОТОВЯТ ЗАМЕНУ Впрочем, импортозамещение пока идет медленно, а уровень технологического суверенитета все еще не соответствует требуемому, отмечают в Передовой инженерной школе Тюменского государственного университета (ТюмГУ). «Наиболее успешно импортозамещение развивается в сегменте добычи. В сегменте переработки, в том числе в нефтехимии, зависимость от западного оборудования еще высока. Компании, как правило, смещают сроки реализации проектов в ожидании локализации технологий или пытаются изменить их конфигурацию исходя из имеющихся в наличии решений»,— рассказал старший директор по корпоративным рейтингам агентства «Эксперт РА» Филипп Мурадян.

Нефтегазовой отрасли все еще не хватает технологий, программного обеспечения и квалифицированных кадров. По многим направлениям активная работа началась только в прошлом году, несмотря на декларативные заявления 2014 года. «Сейчас большая часть нефтегазового сектора ведет активную политику в области НИОКР по технологиям добычи, разработки и обустройства месторождений. Под данные направления формируются инвестиционные бюджеты, но скорость разработки технологий и их объем пока не соответствуют требуемому уровню»,— добавили в Передовой инженерной школе ТюмГУ.

Так, инженерно-производственная фирма «Сибнефтеавтоматика» (входит в «Группу ГМС») разрабатывает измерительную установку с мультифазным расходомером. Ранее подобные приборы поставлялись из Италии и Великобритании. До санкций потребность в них составляла около 500 единиц в год. Отечественный продукт должен стать достойной заменой европейским аналогам. Пока новая измерительная установка должна пройти испытания. После внесения прибора в реестр импортозамещающего оборудования планируется начать его промышленное производство. Ориентировочно это произойдет в конце 2024 года.

Над снижением доли импортного оборудования и услуг в нефтегазе работают участники Нефтегазового кластера Тюменской области. Компания «Нефтесервис» занимается производством самовосстанавливающихся цементов для скважин. Разработки предприятия замещают продукцию иностранных нефтесервисных компаний, позволяют избегать дополнительных затрат, сокращают издержки при простоях скважин, удлиняют срок их эксплуатации за счет цемента, который не дает газовым перетокам разрушать скважину. Благодаря строительству в 2023 году нового цеха компания планирует увеличить производственные мощности в шесть раз. На данный момент локализация производства оценивается в 95%.

Свердловское предприятие «Уралхиммаш» начало выпуск импортозамещающей продукции еще до введения антироссийских санкций. Как рассказали в пресс-службе завода, в рамках масштабной инвестпрограммы были внедрены современные производственные технологии, новое высокопроизводительное оборудование, расширен перечень выпускаемой продукции, что позволило конкурировать с поставщиками импортного оборудования для предприятий нефтегазовой, нефтехимической и химической промышленности. В частности, был освоен выпуск шаровых резервуаров емкостью более 2 тыс. куб.м, реакторов из теплоустойчивых сталей для процессов вторичной переработки нефти, крупногабаритных адсорберов для осушки газа, теплообменных аппаратов для зарубежных линий по производству азотных удобрений и другого оборудования.

«На пути импортозамещения "Уралхиммаш" видит для себя два направления: восстановление и развитие. Во-первых, мы расширяем производственные возможности, чтобы изготавливать критически важное оборудование, которое ранее завозилось из Европы. Эта продукция нужна как для новых проектов, так и для замены эксплуатируемого оборудования. Мы находимся в постоянном диалоге с заказчиками и прорабатываем возможности налаживания выпуска необходимых запасных частей и комплектующих,— рассказала генеральный директор УК "УЗХМ" (управляющая компания АО "Уралхиммаш") Тамара Кобаладзе.— Во-вторых, мы расширяем нашу традиционную номенклатуру за счет создания новых продуктов, конкурентоспособных на глобальном рынке. Серьезной проблемой в этой части является отсутствие широкого спектра стандартов, позволяющих применять новые, смелые конструкционные решения, разрабатывать на их основе продукцию для нефтегазовой, химической и энергетической отраслей».

Достижение защищенности и самообеспеченности на «ЗапСибНефтехиме» (входит в холдинг СИБУР) ведется сразу по нескольким направлениям. «В результате модернизации ремонтно-механического завода, входящего в состав "ЗапСибНефтехима", предприятие более чем наполовину самостоятельно закрывает потребность в проведении ремонтных работ, без привлечения сторонних организаций. В том числе в рамках завода есть возможность производства необходимых деталей. По особо критичной номенклатуре материально-технических ресурсов сформирован запас оригинальных деталей или их аналогов. Найденные или изготовленные аналоги не отправляются сразу на производство. Их качество подтверждается в ходе опытно-промышленных испытаний. Если они успешно проходят этот этап, то принимается решение о применении»,— рассказали в пресс-службе «ЗапСибНефтехима». Переход на самообеспеченность — гарантия стабильной работы предприятия и дальнейшего развития производства, в том числе освоения выпуска новых марок, в частности, RC марок. «Их разработка проводилась на уникальном оборудовании в условиях недоступности ряда необходимых компонентов. Новая продукция позволит отечественным производителям труб заместить импорт сырья из Европы и Азии. Потребность внутреннего рынка в этих марках составляет около 10 тыс. т в год. Потребление RC марок в ближайшие три года может вырасти до 30 тыс. т в год. Этот спрос, а также спрос стран СНГ СИБУР готов закрыть полностью»,— добавили в пресс-службе.