

— **Повлияли ли западные санкции на портфель заказов?**

— Нет. Напротив, он увеличился. На сегодняшний день практически вся контрактация завершена. В целом сумма портфеля составляет порядка 10,5 млрд руб. При этом около 30% заказов являются зарубежными.

Заключены контракты на поставку оборудования для крупнейшей в Индии АЭС «Куданкулам» и строящейся в Турции АЭС «Аккую». С индийской АЭС Уралхиммаш сотрудничает с 2015 года. Тогда завод изготовил и отправил восемь емкостных аппаратов системы аварийного охлаждения зоны реактора, спустя год подписал еще один контракт на поставку 16 комплектов емкостных аппаратов дополнительной системы пассивного залива активной зоны для энергоблоков №3 и №4. В 2021 году Уралхиммаш изготовил партию теплообменников СПОТ (часть пассивной системы безопасности АЭС) для строящейся «Куданкулам». В рамках контракта стурецкой АЭС «Аккую», заключенного в 2020 году, планируется до 2023 года изготовить 48 комплектов оборудования.

Надеемся на заключение контракта с Шуртанским газохимическим комплексом (Узбекистан), где крупный газоперерабатывающий завод нуждается в расширении. Уралхиммаш производит уникальные шаровые резервуары. Именно их мы и хотим поставлять. С Республикой Узбекистан у нас очень хорошие партнерские отношения. В прошлом году мы поставили 22 резервуара для хранения жидкого аммиака для химического комплекса по производству сложных минеральных удобрений в Самаркандской области. Еще один запрос на сотрудничество поступил от Туркменбашинского комплекса нефтеперерабатывающих заводов из Туркменистана. Они работают по разным интересным нам направлениям. Однако в работе со среднеазиатскими странами есть своя специфика, в том числе касающаяся финансовых вопросов.

— **Какие интересные проекты были реализованы на территории России?**

— В этом году мы заключили договор на поставку блочного оборудования для завода «Газпром переработка» по подготовке конденсата к транспортировке (Уренгой, ЯНАО). Уралхиммаш взял на себя обязательства до конца 2022 года поставить оборудование на завод.

В прошлом году Уралхиммаш раньше срока (июня 2022 года) отгрузил 14 единиц оборудования для обустройства установки стабилизации конденсата сеноман-аптских залежей Харасавэйского газоконденсатного месторождения на Ямале (разработкой месторождения занимается ПАО «Газпром»).

И еще один амбициозный проект тоже связан с развитием Бованенковского и Харасавэйского месторождений. Он оценивается в несколько десятков миллиардов рублей. В рамках этого проекта Уралхиммаш изготовит блочное оборудование технологических линий установки низкотемпературной конденсации (УНТК). Каждая линия установки



включает в себя два вида теплообменного оборудования, блоки дегазаторов, разделителей и сепараторов. Данный проект разрабатывался еще в прошлом году, но он интересен другим. Изначально мы ориентировались на иностранных производителей турбодетандеров, поскольку номенклатуры необходимого для проекта объема и мощности в России не производилось. Мы же нашли производителя, отвечающего требованиям, и сейчас субсидируем НИОКР (научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы) по производству турбодетандеров. Это задел не только для нашего проекта, но и для всей России в целом, поскольку это новая производственная цепочка.

— **Многие заводы говорят о нехватке квалифицированных кадров. Как обстоят дела в этой сфере?**

— Конечно, мы чувствуем некоторый дефицит в основных рабочих профессиях: сварщики, котельщики, сотрудники отдела качества. Нужен менеджмент, у которого горят глаза, который будет мотивирован на работу.

Для решения этих задач мы возобновим работу учебно-производственного комбината, наладим сотрудничество

с сузами и вузами. Рассматриваем возможность получения образовательной лицензии, чтобы на базе завода организовать профессиональное обучение и потом предлагать выпускникам работу на предприятии с учетом того, что на Уралхиммаше уже сейчас работают целые династии. И на это можно и нужно ориентироваться и поддерживать. Мы будем вести переговоры с УрФУ и министерством образования Свердловской области, чтобы заручиться их поддержкой.

— **Как вы видите развитие Уралхиммаша в дальнейшем?**

— Уралхиммаш имеет огромный потенциал. Если в 2021 году мы установили рекордный показатель по выручке — более 8 млрд руб., то в этом году стремимся к 10 млрд руб.

При необходимых инвестициях завод способен на 15 млрд руб. выручки в год, но нужна модернизация промышленной площадки, нужны эксперты. Для решения этой задачи мы намерены участвовать в программе Минпромторга РФ по модернизации промышленных IT-структур. Также мы разрабатываем трехлетнюю комплексную про-

грамму по модернизации промышленного оборудования. Реализовывать ее планируем при поддержке Газпромбанка (Банк ГПБ (АО)) и субсидий Минпромторга РФ.

В будущем мы планируем развивать компетенцию пэкиджирования — сбор поступивших на завод комплектующих, испытание конечного продукта и его отправка заказчику. Это интересно и перспективно. Мы хотим внедрить новое и модернизировать старое. Потому что Уралхиммаш еще не стар, но при этом имеет 80-летний опыт, собственные стандарты работы и качества и глубокую экспертизу.

Для создания новых связей и сотрудничества мы планируем участвовать в различных деловых мероприятиях. Например, заявлялись на международную промышленную выставку «Иннопром. Центральная Азия», которая пройдет 25–27 апреля в Ташкенте (Узбекистан). Завод «Уралхиммаш» представит комплекс оборудования для газопереработки, включая фрагменты установки подготовки газа к транспорту и установку гидроизодепарафинизации. На стенде будут представлены крупногабаритные адсорберы для осушки газа, освоенные на предприятии в рамках программы импортозамещения.

