

Главная цель Ильского НПЗ — наладить выпуск нефтепродуктов, востребованных на Кубани



На Ильском НПЗ, расположенном в поселке Северском, с 2018 года реализуется программа модернизации. Каких результатов удалось достичь в уходящем году и какие задачи стоят перед командой предприятия в следующем, рассказал генеральный директор ООО «КНГК-ИНПЗ» Дмитрий Кибирский



— **Дмитрий Юрьевич, какие объекты на заводе построили и модернизировали в 2021 году? Как это позволило нарастить производственные мощности предприятия?**
— В этом году модернизировали технологические установки АТ-3, АТ-4, АТ-5. Также удалось вывести на проектную мощность 3,6 млн тонн нефти в год самую новую установку — ЭЛОУ АТ-6, которая введена в эксплуатацию в конце 2020 года. Суммарная мощность предприятия по переработке возросла до 6,5 млн тонн сырья в год.

Для приема большего количества сырья был расширен приемно-сдаточный пункт: в 2021 году его пропускная способность составила 5,5 млн тонн нефти, в 2022 году она увеличится до 6,2 млн в год.

Для того чтобы завод работал на полной загрузке и успешно отправлял потребителям весь объем продукции, требовалось обновление инфраструктуры Ильского НПЗ.

Так, в товарном цехе резервуарных парков и коммуникаций построено четыре резервуара, по 10 кубических метров каждый, для приема, хранения и подачи нефти газового конденсата на установки АТ-5 и АТ-6. Запущена мазутная насосная, модернизирована ж/д эстакада, что позволило увеличить объем мазута, отгружаемого в ж/д цистерны.

Также заканчивается строительство резервуара для сточных вод, который во время дождей сможет принять и очистить больше стоков.

— **Что осложняет модернизацию завода в пандемию? С какими сложностями вы сталкивались в этом процессе и как их преодолевали?**

— Как и всем предприятиям, которые зависят от поставок продукции из дальнего и ближнего зарубежья, нам приходится сталкиваться с логистическими трудностями, которые влияют на выполнение графика модернизации завода. Например, компаниям-партнерам было сложно выполнять в срок обязательства по поставке оборудования и проведе-

нию технического перевооружения Ильского НПЗ, заводу приходилось корректировать свои графики. Но именно это время стало дополнительной проверкой наших планов и целей на прочность.

Чтобы не допустить срыва строительства, сотрудники компании находятся на постоянной связи с поставщиками и контрагентами, корректируют графики реализации проектов, определяют самые «работающие» схемы в управлении контрактами и находят внутренние резервы.

Чтобы защитить здоровье собственного персонала, была организована бесплатная вакцинация на базе поликлиники поселка Ильского и офиса в Краснодаре. Около 90% сотрудников (это почти 1000 человек) привиты отечественной двухкомпонентной вакциной.

— **Завод постоянно увеличивает глубину переработки, к какому целевому показателю вы стремитесь и в какие сроки планируете его достичь?**

— Главная цель для Ильского НПЗ на первом этапе модернизации — не увеличение глубины переработки, а налаживание выпуска нефтепродуктов, востребованных на Кубани. Это в первую очередь — товарные бензины еврокласса, которые сейчас не выпускаются в ЮФО. Мы начнем их производить уже в 2024 году, когда завершим строительство комплекса по производству автобензинов и ароматических углеводородов.

— **КНГК-ИНПЗ стала одной из шести кубанских компаний, которые вошли в ежегодный рейтинг Forbes Top-200 крупнейших частных компаний России. С какими показателями ожидаете завершить этот производственный год?**



— За 9 месяцев 2021 года выручка составила более 117 млрд руб., что выше годового уровня 2020 года на 80%. Рост обусловлен увеличением объема переработки благодаря вводу в эксплуатацию технологической установки ЭЛОУ АТ-6. Ожидаем, что к концу года Ильский НПЗ переработает 4,8 млн тонн нефти, что на 56% больше, чем в прошлом году.

— **Менялся ли штат предприятия в пандемию — увеличивался он или сокращался? Кто работает на заводе — преимущественно местные или привлеченные специалисты?**

— Большую часть работников завода составляют жители пгт Ильского и Северского района, но вахты привозят людей на смены и из Краснодара, и из соседних муниципалитетов.



Мы постоянно принимаем в команду заводу новых сотрудников, так как нужны квалифицированные специалисты для новых процессов. Благодаря запуску комплекса по производству автобензинов и ароматических углеводородов и строительству новых объектов появится более тысячи рабочих мест.

Компания и сейчас активно набирает персонал. В КНГК-ИНПЗ делают ставку на молодых, талантливых, амбициозных специалистов, преимущественно — с техническим образованием.

— **Как новые технологии позволяют снижать воздействие от работы завода на окружающую среду?**

— КНГК-ИНПЗ более десяти лет работает под девизом «Прогресс в гармонии с природой». Еще на этапе проектирования технологической установки ЭЛОУ АТ-6 и комплекса по производству бензинов был сделан выбор

На выходе получается чистая вода, почти дистиллированная. Новые очистные сооружения позволят не только очищать сточные воды до показателей водоемов рыбохозяйственного назначения, но и частично возвращать эту воду. Это поможет сократить ее потребление в ходе технологических процессов. По графику новые очистные сооружения будут введены в эксплуатацию в декабре 2022 — I квартале 2023 года.

— **Каковы следующие этапы модернизации, о каких сроках и суммах инвестиций идет речь?**

— Инвестиции в строительство ЭЛОУ АТ-6 составили свыше 4 млрд руб. Планируемый объем инвестиций в модернизацию до 2024 года составит около 70 млрд руб. Эти средства необходимы, чтобы ввести в эксплуатацию комплекс по производству автобензинов и ароматических углеводородов.

Следующий этап модернизации — ввод установок депарафинизации и гидроочистки дизельных топлив в 2026 году, благодаря этому можно будет выпускать летнее, зимнее

«Главная цель для Ильского НПЗ — не увеличение глубины переработки, а налаживание выпуска нефтепродуктов, востребованных на Кубани. Это в первую очередь — товарные бензины еврокласса, которые сейчас не выпускаются в ЮФО»

в пользу надежных и современных технологий, которые обеспечивают наилучшие показатели защиты окружающей среды.

Модернизация других объектов также направлена на снижение негативного воздействия на окружающую среду. Мы строим новые резервуарные парки, которые оборудуются специальными понтонами, не пропускающими пары углеводородов в воздух.

Система очистки сточных вод сейчас состоит из нескольких этапов: фильтрация, абсорбция, флотация и биологическая очистка.

и арктическое дизельное топливо класса «Евро-5», а также производить серу.

Если говорить о дальнейшей реконструкции Ильского НПЗ по переработке тяжелых остатков, в настоящее время мы прорабатываем и определяем оптимальную конфигурацию по выбору технологий с ориентацией на выпуск продуктов нефтехимии.

Масштабная программа развития позволит Ильскому НПЗ стать одним из самых современных нефтеперерабатывающих заводов в России.