

ГЛАВНАЯ ПРИРОДООХРАННАЯ СТРАТЕГИЧЕСКАЯ ЗАДАЧА ТМК СОСТОИТ В ТОМ, ЧТОБЫ ВВЕДЕНИЕ НОВЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ МОЩНОСТЕЙ И РОСТ ОБЪЕМОВ ПРОИЗВОДСТВА ПРОДУКЦИИ НЕ ПРИВОДИЛИ К УВЕЛИЧЕНИЮ ТЕХНОГЕННОГО ВЛИЯНИЯ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ. НАЧИНАЯ С 2004 ГОДА ВО ВСЕХ ПРОГРАММАХ СТРАТЕГИЧЕСКОГО РАЗВИТИЯ ТМК ПРИОРИТЕТНЫМ НАПРАВЛЕНИЕМ ЯВЛЯЕТСЯ ТЕХНИЧЕСКОЕ ПЕРЕОБОРУДОВАНИЕ С ВНЕДРЕНИЕМ ЭКОЛОГИЧЕСКИ БЕЗОПАСНЫХ ПРОИЗВОДСТВ, БАЗИРУЮЩИХСЯ НА НАИЛУЧШИХ ДОСТУПНЫХ ТЕХНОЛОГИЯХ, СОВРЕМЕННОМ ОБОРУДОВАНИИ С НАИМЕНЬШИМ УРОВНЕМ ВОЗДЕЙСТВИЯ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ.

порядка 5 Гкал в час — для теплоснабжения заводских потребителей по более низкой стоимости. Кроме высокой экономической эффективности, данное тепло — это еще и экологически чистый энергоресурс, так как для его получения не нужно сжигать топливо, соответственно, за счет сокращения потребления природного газа снизился выброс продуктов горения.

«Внедрение установки по утилизации тепла позволило не только выйти на новый уровень экономии энергоресурсов, но и значительно снизило нагрузку на окружающую среду», — говорит управляющий директор СТЗ Михаил Зуев.

Завод исторически использует воду не только для своих производственных нужд, но выполняет для Полевского функции водоканала, полностью обеспечивая холодной водой 70 тыс. горожан, а северную часть города — еще теплом и горячей водой. Станция питьевого водоснабжения «Маяк», находящаяся на заводе, производит забор воды из Чусовой, очищает ее до нормативных санитарно-гигиенических показателей. Кроме того, здесь с использованием современных реагентов осуществляется очистка всего объема стоков северной части города.

ЗАЩИТА БАССЕЙНА Еще один крупный российский производитель стальных труб, также входящий в ТМК, — Синарский трубный завод, расположенный в Каменске-Уральском. В развитие его производства в последние годы ТМК инвестировала более миллиарда рублей, в том числе в природоохранные проекты. Один из проектов также связан с защитой водного бассейна.

«Забор воды для технических нужд производится из рек Исеть и Каменка в объеме до 9,7 млн. куб. м. в год. Она проходит обработку на фильтровальной станции свежей воды. С помощью специальных реагентов удаляется микрофлора, далее вода фильтруется, подается на агрегаты, которые используют фильтрованную воду в цехах», — говорит начальник энергоцеха СинТЗ Сергей Чижов.

Вода используется также в оборотной системе водоснабжения, в частности, для удаления окислы, образующейся при накаливании металла. При этом окислы отделяются от содержащихся в ней масел и направляются на металлургические предприятия для

использования в качестве сырья, отделенные масла регенерируются и продаются потребителям. Таким образом, отходы металлургического производства превращаются в повторно используемую продукцию, а вода, пройдя несколько ступеней очистки: осаждение взвеси, отделение нефтепродуктов, фильтрацию, затем охлаждение, — возвращается обратно в производство.

Коэффициент оборотного водоснабжения на СинТЗ составляет 92,3%. Оборотный цикл позволяет снизить объемы использования воды для технологических нужд и уменьшить объемы сброса сточных вод. Также на предприятии производится очистка воды в промышленных стоках. Вода поступает на отстойники, в которых нефтепродукты удаляются с помощью специальной ловушки и происходит осаждение взвешенных веществ.

«В экологической политике СинТЗ шесть основных целевых показателей: уменьшение содержания загрязняющих веществ в сточных водах, снижение объема промливневых сточных вод, отводимых в реку Исеть, уменьшение расхода свежей технической воды на технологические нужды, сокращение объема размещаемых отходов производства и потребления, рекультивация нарушенных земель, соблюдение установленных предприятию нормативов предельно допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферу. Выполнение требований природоохранного законодательства и управление экологическими рисками — это вопросы обеспечения устойчивости бизнеса. Так, например, за пять лет нам удалось на 35% сократить объем сброса сточных вод в реку Исеть и порядка 8–12% сократить сброс загрязняющих веществ», — рассказала начальник службы экологии СинТЗ Яна Зырянова.

Вода для нужд предприятия поступает на завод из двух подземных источников, которые находятся в Каменском городском округе. На специальной станции производится обезжелезивание, фильтрация, обеззараживание воды. Она подается в систему водоснабжения для питьевых и бытовых нужд.

«Наша основная задача — максимально обезопасить окружающую среду. Загрязненная вода не должна попадать в природу, для этого максимально используется оборотная система и очистные сооружения», — под-



Блок очистных сооружений линии водоподготовки термоотдела №3 ТПЦ-1 СТЗ. Проектная мощность 4000 м³/час

черкнул Сергей Чижов. В планах завода провести модернизацию станции с целью снижения жесткости воды.

Экологические проекты очень изменили трубные заводы Среднего Урала. За 20 лет уровень их воздействия на окружающую среду значительно сократился, при этом объемы производства увеличились. ТМК за

счет внедрения наилучших доступных технологий кардинально изменила формат ведения бизнеса в регионе. Процесс трансформации любого производства требует времени, но создает тренд на бережное отношение к окружающей среде, бенефициаром которого в конечном итоге становятся жители промышленных городов.

САБО — СТАНЦИЯ АЭРАЦИИ И БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ НА СТЗ ПРИНИМАЕТ НА ОЧИСТКУ ХОЗБЫТОВЫЕ СТОКИ ОТ НАСЕЛЕНИЯ И ПРЕДПРИЯТИЙ ПОЛЕВСКОГО. ПОМИМО ГРУБОЙ ОЧИСТКИ НА МЕХАНИЧЕСКИХ РЕШЕТКАХ И ЧЕРЕЗ ПЕСКОЛОВКИ, ГДЕ УЛАВЛИВАЮТСЯ ВЗВЕШЕННЫЕ ЧАСТИЦЫ ПЕСКА И ГРЯЗИ, СТОКИ ПРОХОДЯТ ОЧИСТКУ БИОЛОГИЧЕСКУЮ. НА БОТАНИЧЕСКИХ ПЛОЩАДКАХ ФУНКЦИЮ БИОФИЛЬТРА ВЫПОЛНЯЮТ РАСТЕНИЯ И РЫБЫ.



Блок очистных сооружений непрерывного стана ТПЦ-1 СТЗ



Отбор проб сточной воды на очистных сооружениях САБО СТЗ