



УРАЛЬСКИЕ ЛОКОМОТИВЫ

ЗА ВОСЕМЬ С ПОЛОВИНОЙ ЛЕТ РАБОТЫ СОВМЕСТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ ЧИСЛЕННОСТЬ ПЕРСОНАЛА УВЕЛИЧИЛАСЬ ПОЧТИ В ТРИ РАЗА И К 2019 ГОДУ ДОСТИГЛА 3,8 ТЫС. ЧЕЛОВЕК



СВАРКА ЧАСТЕЙ КУЗОВА ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ НА РОБОТИЗИРОВАННЫХ АВТОМАТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСАХ В ГАЗОВОЙ СРЕДЕ



УРАЛЬСКИЕ ЛОКОМОТИВЫ

ПОСЛЕ СВАРКИ КУЗОВА ВСЕ УЗЛЫ ПРОХОДЯТ ТЕРМИЧЕСКУЮ ПРАВКУ, СЛЕСАРНУЮ ОБРАБОТКУ, КОНТРОЛЬ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ РАЗМЕРОВ И КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ



УРАЛЬСКИЕ ЛОКОМОТИВЫ

В ПРОИЗВОДСТВЕ ИСПЫТАНИЙ ПОЕЗДОВ ИНЖЕНЕРЫ ТЕСТИРУЮТ ПРАВИЛЬНОСТЬ СБОРКИ И РАБОТЫ АППАРАТУРЫ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ЦЕПЕЙ, ПРОВОДЯТ НИЗКОВОЛЬТНЫЕ ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ И ВЫСОКОВОЛЬТНЫЕ ИСПЫТАНИЯ



УРАЛЬСКИЕ ЛОКОМОТИВЫ

ПРИ МОНТАЖЕ ОКОН «ЛАСТОЧЕК» ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ТЕХНОЛОГИЯ ВКЛЕЙКИ, КОТОРАЯ РАНЬШЕ В ОТЕЧЕСТВЕННОМ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ МАШИНОСТРОЕНИИ НЕ ПРИМЕНЯЛАСЬ

ФОТОРЕПОРТАЖ