

ЦТСС ПРОЕКТИРУЕТ БАЗОВУЮ ВЕРФЬ ЯКУТИИ

В КОНЦЕ ПРОШЛОГО ГОДА ЦЕНТР ТЕХНОЛОГИЙ СУДОСТРОЕНИЯ И СУДОРЕМОНТА (ЦТСС) ВЫИГРАЛ КОНКУРС НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ ЖАТАЙСКОЙ СУДОВЕРФИ, КОТОРАЯ ДОЛЖНА СТАТЬ ЦЕНТРОМ ОБНОВЛЕНИЯ РЕЧНОГО ФЛОТА ЯКУТИИ. СЕГОДНЯ ОБЩЕСТВОМ ЗАВЕРШЕНЫ ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ ИЗЫСКАНИЯ НА МЕСТЕ БУДУЩЕЙ СТРОЙКИ, ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ БУДЕТ ПОДГОТОВЛЕНА К КОНЦУ ЛЕТА, А РАБОЧУЮ ЗАКАЗЧИК ПОЛУЧИТ К СЕРЕДИНЕ НОЯБРЯ. НОВАЯ ВЕРФЬ БУДЕТ ГОТОВА К 2020 ГОДУ, ЕЕ СТРОИТЕЛЬСТВО ОЦЕНИВАЕТСЯ В 5,75 МЛРД РУБЛЕЙ. ГЕРМАН КОСТРИНСКИЙ

В середине 2016 года в Якутске было зарегистрировано ООО «Жатайская судостроительная верфь». Предприятие на 51% принадлежит основному речному грузоперевозчику Якутии «Ленскому объединенному речному пароходству», оставшиеся 49% через Корпорацию развития Республики Саха (Якутия) контролирует Министерство имущественных и земельных отношений республики. Компания была создана под инвестиционный проект «Модернизация флота и строительство судов для обеспечения грузоперевозок внутренним водным транспортом в Ленском бассейне». В его рамках будет проведена комплексная модернизация Жатайского судостроительно-судоремонтного завода, построенного в советскую эпоху в поселке Жатай под Якутском.

Значение водного транспорта в экономике республики трудно переоценить: морские и речные грузоперевозки занимают почти половину грузооборота республики — 47%. По воде в республику завозятся социально значимые грузы, в том числе топливно-энергетические ресурсы для труднодоступных и удаленных населенных пунктов. С советского времени речной флот региона практически не обновлялся и сегодня находится в предельной степени износа: при нормативном сроке эксплуатации судов в 24 года средний их возраст составляет 34,4 года. На конец 2016 года в Ленском бассейне, по данным Российского речного регистра, зарегистрировано 1714 судов различных видов, из которых 295 принадлежит ОАО «Ленское объединенное речное пароходство», вошедшему в капитал Жатайской судостроительной верфи.

Тендер на разработку документации будущей верфи ЦТСС выиграл в конце прошлого года, снизив начальную цену с 210 до 178,9 млн рублей. По условиям договора с Жатайской судостроительной верфью центром были проведены комплексные исследования участка будущего строительства: инженерно-геологические, инженерно-геодезические, инженерно-гидрографические и прочие изыскания. К концу лета ЦТСС подготовит проектную документацию производственных мощностей новой верфи, а к середине ноября передаст заказчику рабочую документацию.

Предполагается, что по окончании строительства завод в год сможет строить десять речных судов, модернизировать шесть судов, ремонтировать — до 120 судов. Мощности предприятия позволят обрабатывать до 10,5 тыс. тонн металлопроката в год.

НАЧИНКА ВЕРФИ Основным производственным корпусом обновленной верфи станет блок корпусных производств (БКП).



АЛЕКСАНДР КОРЖОВ

ПЕТЕРБУРГСКИЙ ЦЕНТР ТЕХНОЛОГИЙ СУДОСТРОЕНИЯ И СУДОРЕМОНТА «ПОД КЛЮЧ» ПРОЕКТИРУЕТ ЖАТАЙСКУЮ СУДОВЕРФЬ, КОТОРАЯ СТАНЕТ ЦЕНТРОМ ОБНОВЛЕНИЯ ВЕТЕХОГО РЕЧНОГО ФЛОТА ЯКУТИИ

Он вместит в себя склад стали, корпусно-обрабатывающее, сборочно-сварочное производство и судостроительный эллинг. Все это будет размещено под единой крышей по принципам компактной верфи. Крытый склад стали оснастят оборудованием для правки, очистки и грунтовки листового и профильного металлопроката, что обеспечит трехмесячный запас хранения и гарантирует стабильную работу верфи в условиях суровой сибирской зимы. Корпуснообрабатывающее производство будет построено на принципах комплексной автоматизации и механизации изготовления деталей. Полностью автоматизированы будут такие операции, как очистка и грунтование металлопроката на автоматизированной поточной линии, резка, разметка, маркирование листовых деталей и разделка их кромок на многофункциональных машинах с ЧПУ. Пролеты склада стали и корпуснообрабатывающего цеха будут оснащены мостовыми кранами с электромагнитными траверсами и радиоуправлением.

В составе сборочно-сварочного производства будет предусмотрена поточная автоматизированная линия сборки и сварки плоских секций размером до 8 x 8 м и автоматизированный участок изготовления тавровых балок. Будет предусмотрен участок сборки и сварки микропанелей, узлов и фундаментов. В высокой части цеха будут расположены участки сборки и сварки криволинейных и объемных секций, оснащенные современным сварочным оборудованием и кранами-кантователями.

Очистка и окраска секций и блоков судов будут осуществляться в оснащенных

высокопроизводительным оборудованием камерами (одной комбинированной и одной окрасочной) размером 24 x 24 м.

Отдельно будет возведен блок цехов верфи для судостроительной и судоремонтной программ. Трубообрабатывающий цех необходим для изготовления элементов трубопроводов и их монтажа на строящихся и ремонтируемых судах. Цех оснастят современным технологическим оборудованием для резки, гибки и сварки труб из углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей, а также из меди и сплавов МНЖ. Слесарно-корпусный и механический цеха будут построены для выполнения механической обработки и изготовления слесарно-корпусного насыщения для судостроения и судоремонта. Дизелеремонтный цех обеспечит ремонт, наладку и испытания дизельных двигателей ремонтируемых судов. Механомонтажный цех предусмотрен для демонтажа и монтажа ремонтируемого оборудования, а также монтажа закупаемого оборудования на строящихся судах.

В блоке вспомогательных цехов расположится цех саморемонта, караванный цех и станция испытаний спасательных средств. В служебной пристройке блока спроектируют центральную заводскую лабораторию. В достроечном цехе будет производиться обустройство внутренних помещений и установка насыщения судов. Также в нем разместятся цеха контрагентов и электрорадиоавтоматики. В деревообрабатывающем цехе, оснащенном деревообрабатывающими станками с ЧПУ, будут изготавливаться судовая мебель, па-

лубный настил, обрешетник, привальный брус, шаблоны и каркасы, применяемые в блоке корпусных производств для контроля формы деталей при их гибке, а также элементы опорных устройств стапельного производства.

ОСОБЕННОСТИ ПРОЕКТА В ЦТСС утверждают, что главная сложность проекта состоит в том, что строительство будет вестись в зоне вечной мерзлоты. «Особую сложность при проектировании зданий цехов представляет проблема устройства нулевого цикла вновь проектируемых объектов, в которых необходимо обеспечить требование по соответствию уровня чистого пола цехов уровню планировочной отметки окружающей территории для обеспечения транспортировки крупногабаритных материалов, изделий, сборочных единиц, а также выкатке корпусов заказов на открытый достроечный стапель. Также в цехах предусматривается установка технологического оборудования, имеющего заглубленные фундаменты и приямки. Все это делает проект уникальным», — отмечают в научном центре.

В качестве соисполнителя работ центром привлечен Научно-исследовательский институт оснований и подземных сооружений им. Герсевича (НИИОСП им. Герсевича), специализирующийся на создании подземных сооружений и оснований зданий, в том числе в сложных грунтовых и природно-климатических условиях.

Для обеспечения производства работ по проведению комплекса инженерных изысканий привлечена ведущая проектно-изыскательская организация Республики Саха — ООО «Якутгазпроект». Проектирование гидротехнических сооружений объекта поручено ведущей проектной организации Сибирского федерального округа — ЗАО «Сибирьпроект», которое ранее выполняло работы по проектированию реконструкции гребенчатого слипа Жатайского ССЗ.

Модернизация Жатайского завода займет период с 2018 по 2020 год. Она позволит создать 690 новых рабочих мест на самом заводе и 610 — на участвующих в кооперации предприятиях республики. В течение 40 лет налоговые выплаты обновленного предприятия в бюджеты всех уровней превысят 28 млрд рублей. Из 5,75 млрд рублей необходимых инвестиций 4,1 млрд рублей должны составить бюджетные средства. Еще 750 млн рублей планирует вложить Корпорация развития Республики Саха (Якутия), а оставшуюся сумму в качестве кредитов привлечет «Ленское объединенное речное пароходство». ■