

лесная промышленность и упаковка



В ходе проекта по модернизации КДМ-2 планируется установить новое оборудование в действующем цехе

«Почти все комбинаты, имеющие целлюлозно-бумажные производства, будут активно заниматься их модернизацией»

Финская корпорация Valmet — ведущий мировой разработчик и производитель оборудования, решений по автоматизации и сервисных услуг для целлюлозно-бумажной промышленности (ЦБП) и энергетики — поставляет в Россию оборудование для ЦБП с середины прошлого столетия. В настоящее время около 60% работающих в России агрегатов поставлены либо Valmet, либо фирмами, правопреемницей которых стал Valmet. О направлениях развития рынка переработки, незанятых нишах и перспективах комбинатов „Ъ“ рассказал вице-президент по продажам «Валмет» по России и СНГ **Иван Губин**.

— аналитика —

Сейчас на рынке санитарно-гигиенических бумаг (СПИ) наблюдается небольшое перепроизводство. Тем не менее верно, что есть место для нескольких машин по выработке санитарно-гигиенических бумаг, хотя вряд ли в центрально-европейской части России.

На рынке газетной бумаги сегодня в России четыре комбината — «Волга», «Кондопога», «Соликамскбумпром» и «Монди Сыктывкар». Сейчас им сильно помогает девальвация рубля, но общее потребление газетной бумаги в мире быстро снижается, и в среднесрочной перспективе эти компании встанут перед вопросом диверсификации продуктовой линейки, переориентации на выпуск других сортов бумаги. На рынке газетной бумаги главенствует стратегия «последнего индейца»: «Все закроются, и я останусь последним». В ближайшей перспективе комбинаты будут вынуждены оставить существующую стратегию и выбрать иную. Для ряда комбинатов «Валмет» может предложить интересные решения для диверсификации продуктовой линейки в сторону, например, производства картонных, как так установленные машины по формату подходят под этот продукт. Так, например, флютинг (внутренний слой гофрирования) из листовой нейтрально-сульфитной целлюлозы ценен для производства многослойной упаковки крупногабаритных товаров, а также для производства коробок для фруктов, которые широко применяются в южных странах с влажным климатом, то есть налицо экспортный потенциал при одновременной переработке дешевого листовенного сырья.

При этом налицо потенциал для роста производства печатных ксероксных видов бумаг. Себестоимость производства таких сортов в России ниже, чем в любой другой стране мира. Сравнимая себестоимость достижима только в Южной Америке. В ближайшее время мы увидим продолжение увеличения мощностей и реконструкции машин, производящих этот вид бумаги. По крайней мере несколько машин имеют потенциал увеличения производительности.



Что касается мешочной бумаги (крафт-бумаги), то одним из крупнейших ее производителей в мире является Сегежский ЦБК. Производство мешочной бумаги составляет несколько процентов от глобального производства по тоннам. Сегежский ЦБК готовится ввести в эксплуатацию машину и вывести на рынок чуть более 100 тыс. тонн в 2017–2018 годах. Ниша на рынке сильно сожмется для других игроков.

В сегменте тарного картона рост есть и продолжится, так как необходимо больше ящиков, что связано с динамикой в интернет-торговле, с переупаковкой. Существует закономерность: как только экономика растет на 1% в год, количество требуемой тарной упаковки растет на 3% в год. И производителям потребуются модернизации существую-

ПЛАНЫ

В ходе проекта по модернизации КДМ-2 планируется установить новое оборудование в действующем цехе на существующем месте установки технологического потока КДМ-2. Ассортимент выпускаемой продукции: бумага для гофрирования массой 90, 100, 105, 112, 120, 125, 140, 175 г/кв. м. Использование полуцеллюлозы лиственных пород будет составлять до 90%; картон двухслойной массой 80, 90, 100, 110, 115, 125, 140, 150, 160, 175, 186, 200, 225, 250 г/кв. м. Использование полуцеллюлозы лиственных пород будет составлять до 47%.

щих мощностей. Пример тому — масштабная модернизация на Архангельском ЦБК.

На рынке мелованных бумаг «Валмет» участвовал в проекте по замещению импорта и поставил технологию и оборудование одному заказчику в Архангельской области для освоения производства в России высокосортной мелованной продукции. Не ожидаем других серьезных проектов в данном сегменте. Небольшие модернизации существующих машин для мелования тем не менее возможны.

Что касается сферы мелованных картонов, то в России практически совсем не производится высококачественных мелованных коробочных картонов, необходимые для упаковки парфюмерии, сигарет, лекарств, а также для упаковки пищевой продукции. По различным оценкам, текущая потребность нашего рынка составляет 200–300 тыс. тонн в год. Лубоко убежден в том, что первый поставивший машину мощностью свыше 300 тыс. тонн станет доминировать на рынке РФ надолго. Одновременно различные консультанты предполагают очень хорошие низкие показатели по себестоимости производства. А часть продукции возможно реализовать глобально или регионально. Например, таким образом поступают скандинавы, успешно конкурируя с собственными картонами FVB против картонов SBS на рынке Северной Америки. «Валмет» помогал в Светогорске в освоении производства мелованного картона для упаковки жидкостей (тетра-пак), и существует еще место на рынке такого картона для замещения импорта.

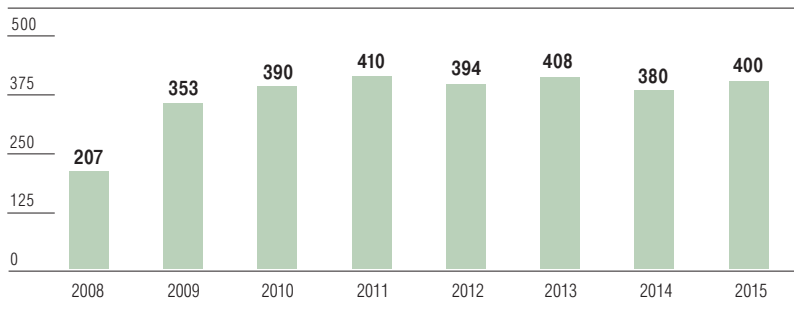
Если говорить о рынке товарной целлюлозы, то верю, что в России пока еще есть место для строительства одного-двух целлюлозных заводов по производству беленой сульфатной хвойной целлюлозы. В ближайшей перспективе мы увидим решения в строительстве таких линий. Инвестиции в такие проекты оцениваю аналитиками в сумму около \$0,5–1 млрд, а вместе со вспомогательной инфраструктурой — около \$1–3 млрд. Предполагаю, что целесообразнее использовать потенциал brownfield-проектов, а не greenfield-проекты. На месте имеется наличие

обученных кадров, более или менее развитой инфраструктуры и пр. Во времена СССР крупные комбинаты строили усилиями всей страны и с привлечением очень дешевых трудовых ресурсов (в том числе из мест заключения), в существующих реалиях за все необходимо платить по рынку, что неизбежно ухудшает экономические параметры проектов.

Рассматривая рынок других видов целлюлозы, я верю, что появится существующий игрок на российском рынке, который начнет производить целлюлозу flaff, или так называемую пушенку, которая используется в подгузниках, женских гигиенических изделиях. Сейчас это 100% импортный полупродукт, и первый займет эту нишу в России на длительное время. Верю, что рано или поздно появятся заводы по производству вискозной целлюлозы, которая является субститутром для хлопка. Глобально рынок растет очень быстро. Хлопок требует больших площадей и много воды, которые могли бы быть использованы для производства продуктов питания. Производство, например, листовой целлюлозы более выгодно южнее экватора в местах интенсивного лесопользования, и для его развития в РФ необходимо наличие очень серьезного синергетического эффекта.

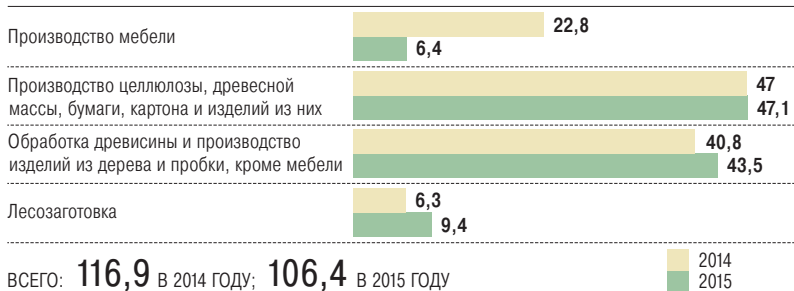
Я ожидаю, что с точки зрения изношенности основных фондов в ближайшее время почти все комбинаты, имеющие ЦБП-производства, будут активно заниматься его модернизацией. Большая часть основных и вспомогательных производств бы-

ОБЪЕМ ИНВЕСТИЦИЙ, НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ РЕАЛИЗАЦИИ ЗАЯВЛЕННЫХ ИНВЕСТИЦИОННЫХ ПРОЕКТОВ В ЛЕСНОМ КОМПЛЕКСЕ (МЛРД РУБ.)



ФАКТИЧЕСКИЙ ОБЪЕМ ИНВЕСТИЦИЙ В ЛПК РФ (МЛРД РУБ.)

ИСТОЧНИК: МИНПРОТМОРГ РОССИИ.



ла построена в 60–70-х годах прошлого века, и их жизненный цикл подходит к концу. Таким образом, у комбинатов есть путь либо остановиться, как Байкальский и Енисейский ЦБК, Кондровская фабрика, Соломбальский ЦБК, либо заменить изношенные мощности за счет инвестиций, что возможно наблюдать, например, на Архангельском ЦБК, Сегежском ЦБК и предприятиях группы «Илим».

Если говорить о макулатурных картонах, то здесь мне не совсем понятна поведенческая стратегия игроков. Вероятно, рынок в России

не созрел до того, чтобы договариваться. Много частных владельцев, которые везут из Европы и Америки секонд-хэнд машины, каждый строит основные и вспомогательные производства. Возможно, имело бы смысл договариваться о том, как делить прибыль или продукцию, и построить одно и при этом современное, высокоэффективное и экономичное производство. Доля макулатурных картонов скорее будет падать, чем расти, по сравнению с картонами из первичного волокна при увеличении мощностей последних.

ПАРТНЕРСТВО

30 сентября Архангельский ЦБК заключил технический контракт с Valmet на поставку оборудования по проекту реконструкции картоноделательной машины №2 (КДМ-2). Модернизация всего технологического потока агрегата является главным направлением реализации второго этапа приоритетного инвестиционного проекта (ПИП) в области освоения лесов АЦБК «Реконструкция производства картона», включенного в перечень ПИП Минпромторга России. Реконструкция КДМ-2 включает модернизацию вакуумной системы, линии транспортировки рулонов, продольно-резательного станка. В конце 2017 — середине 2018 годов — сеточной, прессовой, сушильной части агрегата, оборудования короткой циркуляции для двух слоев агрегата.

По словам президента по региону EMEA Valmet Веса Симола, бумаго- и картоноделательная линия OptiConcept M Valmet фокусируется на низких эксплуатационных затратах в сочетании с энергоэффективностью и гибким производством высококачественных сортов картона. «Мы удачно сотрудничаем с Архангельским ЦБК и ранее поставляли им технологию, последними из которых были обновление линии промывки и сортирования для целлюлозного завода и две современные линии размола для двух КДМ», — отметил Веса Симола.



Генеральный директор Дмитрий Зылёв поясняет, что для дальнейшего успешного продолжения реализации приоритетного инвестиционного проекта комбината уже проведены переговоры и ведется детальная проработка условий финансирования с банками, входящими в топ-10. Реализация второго этапа ПИП предполагает поддержку со стороны экс-

портных кредитных агентств стран—поставщиков оборудования. На текущий момент получены письменные подтверждения о заинтересованности в реализации контракта. Что касается конкретики по проекту, то мы начали первые работы — устройство фундаментов, монтаж вспомогательного оборудования и трубопроводов — в октябре текущего года.

АЦБК — лидер по наилучшим доступным технологиям

— развитие —

Реализация первого этапа приоритетного инвестиционного проекта (ПИП) в области освоения лесов «АК-Реконструкция производства картона» АО «Архангельский ЦБК» позволила превысить значения по энергоэффективности двух картоноделательных машин, установленные в справочнике наилучших доступных технологий (НДТ).

Реконструкция сеточной, прессовой и сушильной частей КДМ-1 (установка двух-сеточного стола, башмачного пресса, заме-

на пароконденсатной системы) снизила потребление пара до 1,5 тн/тн (согласно справочнику НДТ, минимальное значение — 2 тн/тн, максимальное — 3 тн/тн). Мероприятия по реконструкции размольно-подготовительного отдела (РПО) и вакуумного хозяйства КДМ-1 в части замены дисковых рафинеров на конические и замена водокольцевых вакуум-насосов на турбовакuumные установки позволили снизить потребление электроэнергии до 410 кВт•ч/тн против установленного минимального значения 435 кВт/тн, максимального — 650 кВт/тн). По итогам модернизации сушильной части

КДМ-2 (замена пароконденсатной системы и реконструкция тепло-рекуперационных агрегатов с установкой продувочных ящиков) потребление пара снизилось до 1,6 тн/тн (согласно НДТ, минимальное значение — 2 тн/тн, максимальное — 3 тн/тн).

Напомним, совокупный среднегодовой экономический эффект от реализации первого этапа ПИП «Реконструкция производства картона» Архангельского ЦБК прогнозируемо составит более 1,1 млрд руб. В том числе за счет снижения себестоимости продукции — 575,8 млн руб., изменения состава композиции в сторону увеличения доли

более дешевой полуцеллюлозы — 332,6 млн руб., сокращения расхода химикатов из-за изменения технологии варки — 171,6 млн руб., снижения норм расхода лиственной древесины на варку — 66,6 млн руб., уменьшения норм расхода потребляемых энергоресурсов (пара — на 1,4%, воды и стоков — на 19,5%) — 5,0 млн руб.

В 2015 году АЦБК запустил новый завод полуцеллюлозы, соответствующий всем требованиям справочника по НДТ. В настоящее время комбинат реализует второй этап ПИП «Реконструкция производства картона», в котором ключевыми проектами до 2018 года

станут модернизация всего технологического потока КДМ-2 (€54,7 млн) и строительство новой выпарной станции (€50 млн), что в дальнейшем снизит затраты в реализации продукции при увеличении объемов ее производства за счет экономичного расхода сырья, энергозависимости путем внедрения НДТ (технологии варки и энерго- и водосберегающей технологии). АЦБК сократит водопотребление на 50%, выбросы загрязняющих веществ — на 65%, сбросы в водный объект — на 75%, снизит выбросы парниковых газов на 18 тыс. тонн CO₂-эквивалента (1%).

Ирина Салова