

выйти на мировой рынок. А предлагаемые иностранными фирмами технологии и, соответственно, оборудование для аналогичных процессов приводят к удорожанию продукции в разы и постоянной зависимости. Учитывая это, на новом НПЗ в Нижнекамске отказались от уже закупленной западной технологии и строят установку замедленно-го коксования по нашей технологии. То же можно сказать и про оборудование — до 80% основного технологического оборудования может производиться в России. Господин Теляшев рассказал, что, к примеру, барабанные холодильники для охлаждения прокаленного кокса, которые изготавливаются в Екатеринбурге по российской технологии, отвечают мировым стандартам, а их гарантийный срок превышает показатель западных аналогов в пять раз. Оборудование для двух четырехмиллионных установок подготовки нефти в Нарьян-Маре по заказу российско-американского СП было изготовлено по местным разработкам в Туймазах. Эльшад Теляшев говорит, что создание новых производств — длительный и затратный процесс, но по некоторым критическим позициям он необходим. Более быстрый и менее затратный путь, по его мнению, — эффективная многоканальная государственная поддержка предприятий-лидеров. И, естественно, жесткий приоритет отечественного производителя.

ВЗГЛЯД ИЗНУТРИ Нефтяники импортируют высокотехнологичное оборудование, и создание отечественного конкурентоспособного производства его аналогов — весьма длительный и капиталоемкий процесс, и говорить сегодня о его результатах преждевременно. Так считают в «Башнефти». В компании говорят, что санкции на текущее производство влияют незначительно, поскольку касаются в основном проектов разработки шельфа и трудноизвлекаемых запасов — таких проектов в России мало, и они малорентабельны из-за падения цен на нефть. Однако развитие политической ситуации показывает, что существует риск произвольного расширения санкций в отношении других видов оборудования и услуг, и импортозамещение необходимо как страхование этого риска. Участники рынка также говорят о риске удорожания импортного оборудования из-за девальвации рубля в условиях сокращения валютных доходов нефтяных компаний из-за падения цен на нефть. Такая ситуация повышает конкурентоспособность отечественной продукции, которая по качеству отвечает требованиям заказчиков, но до девальвации не выдерживала конкуренции с импортной по цене.

Значительная часть используемого предприятиями «Башнефти» оборудования — отечественного производства. Обвальное падение добычи нефти в 90-х сопровождалось развалом системы снабжения, провалом в развитии технологий, наукоемких отраслей машиностроения, которые заполнил импорт. Тем не менее, по некоторым позициям преэминентность сохранилась. Например, в сфере добычи это трубная продукция, насосное оборудо-

вание, запорная арматура, перфораторы, часть оборудования для бурения. В Башкирии, к примеру, выпускаются качественные автоматические групповые замерные установки (АГЗУ) для кустов нефтяных скважин, пакеры, специализированные автомобили для нефтяников и многое другое. Эти предприятия участвуют в тендерах «Башнефти», и победители становятся их поставщиками. Есть направления, где сегодня преобладает импортное оборудование, но отечественные производители уже пытаются их потеснить, пользуясь конъюнктурой.

В компании заявили, что в таких высокотехнологичных сферах, как оборудование для проведения гидроразрыва пласта (ГРП), исследования скважин, сейсморазведки, бурения горизонтальных скважин у отечественных производителей есть хорошие наработки, и если предприятия-изготовители совместно с научно-исследовательскими центрами будут интенсивно работать по данным направлениям, то здесь есть возможности для импортозамещения в реальные сроки.

В сфере нефтепереработки в России хорошо развито производство емкостного, колонного, теплообменного оборудования, есть десятки предприятий по всей стране, которые успешно конкурируют с зарубежными производителями. Среди них есть и башкирские предприятия — «Салаватнефтемаш» и «Туймазыхиммаш». В поставках печей, реакторов, насосного и компрессорного позициях отечественных производителей значительно слабее. Хотя, по оценкам экспертов, они могут полностью удовлетворить спрос российских нефтеперерабатывающих и химических предприятий, однако заказчики предпочитают более дорогую, но более надежную импортную продукцию.

В производстве катализаторов позиции отечественных компаний также достаточно слабы: предприятия в Ангарске, Новокуйбышевске, Стерлитамаке, Нижнем Новгороде, Новосибирске, Рязани, Ишимбае способны полностью удовлетворить потребности переработчиков по многим позициям. Однако нефтяные компании во многих случаях предпочитают импортные катализаторы, которые сохраняют заявленные характеристики в течение гарантированного поставщиком срока.

«Для создания конкурентоспособного высокотехнологичного оборудования для нефтедобычи и нефтепереработки необходимы значительные инвестиции в научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (НИОКР), которые могут себе позволить без ущерба для текущей экономики лишь немногие крупнейшие нефтяные, нефтехимические и машиностроительные компании. Это справедливо и в мировом масштабе, и по отношению к России. Чтобы существующие отечественные производители нефтегазового оборудования могли создать конкурентоспособную продукцию, нужна финансовая и организационная поддержка государства, гарантированные заказы и технологический контроль со стороны крупнейших нефтяных компаний. И вести такую работу нужно не вопре-

ки выгоде, а ради снижения рисков и взаимной выгоды в долгосрочной перспективе», — отмечают в «Башнефти».

ПЕРВЫЕ ЗАМЕСТИТЕЛИ Генеральный директор компании ООО «ОЗНА-Менеджмент» Михаил Кравцов считает, что положительная динамика в ряде отраслей, конечно, есть, но сказывается отсутствие базовых технологий, необходимых для производства высокотехнологичного оборудования, и должного развития отраслей, таких как литье, металлургия, станкостроение и т.д. К тому же, развитию местных производств мешает отсутствие каких-либо механизмов у крупных госкомпаний для стимулирования и финансирования подобных проектов. «ОЗНА» более 60 лет занимается производством отечественного оборудования для нефтегазовой отрасли. Предприятие вошло в историю, первым в России выпустив автоматизированную групповую замерную установку (АГЗУ) «Спутник». На сегодня компания освоила выпуск блочных кустовых насосных станций, сепарационных измерительных установок, бессепарационных мультифазных установок для измерения дебита продукции нефтяных скважин и др. По словам господина Кравцова, в сложившейся экономической ситуации потребность в отечественном оборудовании значительно возросла, и это оправдано с финансовой точки зрения, так как стоимость российского оборудования ниже и не зависит от курсовых колебаний. «ОЗНА» планирует активно участвовать в программе импортозамещения по многим позициям. «Качество российского оборудования, безусловно, ниже по очевидным причинам — это низкий уровень технологий изготовления, но при этом зачастую не уступает с инженерной точки зрения. Импортное оборудование у нас не превышает доли от 20% до 40% в зависимости от конъюнктуры рынка. Мы готовы поддерживать отечественных производителей вопреки краткосрочной выгоде и развивать отечественных поставщиков, однако мы сфокусированы на собственных программах локализации и импортозамещения», — рассказал Михаил Кравцов.

Управляющий директор — руководитель Дирекции пластиков и органического синтеза «СИБУРа» Павел Ляхович считает, что работа по поиску оптимальных вариантов импортозамещения в промышленности, организованная правительством, построена четко — все основные направления распределены между российскими компаниями, которые ведут соответствующий анализ рынка, поиск возможностей, которые могли бы быть реализованы максимально быстро. «СИБУР» в этой работе выступает модератором по теме катализаторов для нефтехимии. «Мы оцениваем перспективы импортозамещения как очень хорошие. Но нужно понимать, что эти вопросы невозможно решить быстро. В некоторых случаях речь идет о нескольких месяцах, но во многих случаях на это потребуются годы», — говорит он. Во многом новые мощности, которые «СИБУР» вводил в последние годы (новые про-

изводства вспенивающего полистирола в Перми, полипропилена в Тобольске, ПВХ на комплексе «РусВинил», расширение ПЭТФ) направлены как раз на импортозамещение. Но началась реализация этих проектов несколько лет назад. То есть для компании импортозамещение — это долгосрочный приоритет, часть стратегии.

Если говорить о рынке ПЭТФ (продукция, крупным производителем которой является башкирский «ПОЛИЭФ»), в настоящее время импорт занимает достаточно большую долю рынка — до 30%. Одной из причин является отсутствие на российском рынке производства волоконных марок. Локализация производства волоконного ПЭТФ является одной из перспективных задач, и в настоящее время российские компании рассматривают проекты по строительству мощностей в этом сегменте. В 2014 году «СИБУР» завершил проект расширения производства ПЭТФ на «ПОЛИЭФе», увеличив мощности на 50%. Вместе с тем в настоящее время, несмотря на все усилия промышленных компаний по импортозамещению на рынке по увеличению объемов производства ПЭТФ, существует риск серьезного снижения загрузки действующих мощностей. В случае утверждения на государственном уровне инициативы по ограничению использования ПЭТ-тары рынок ПЭТФ может сократиться, по данным АР-ПЭТ, более чем на 20%.

«На бытовом уровне часто исходят из того, что российское оборудование дешевле, чем импортное. Однако мы на своем опыте не раз убеждались в обратном. В рамках реализации проекта «ЗапСибНефтехима» мы уделяли большое внимание поиску российских поставщиков оборудования. И часто сталкивались с тем, что, например, технологическая колонна российского производства обошлась бы нам гораздо дороже зарубежной, даже с учетом доставки и пошлин. Потому что у компании, которая в год производит, условно, 50 аналогичных колонн, это отработанный процесс с низкой себестоимостью. В России же такую колонну нам пришлось бы делать на заказ в единичном экземпляре, просто потому что у нас нет компаний, у которых этот процесс был бы поставлен на поток. В результате ее себестоимость оказалась бы в разы выше», — говорит Павел Ляхович. В России по разным номенклатурным группам и сегментам нефтехимического производства уровень локализации промышленного оборудования и материалов колеблется от 10 до 90%. В среднем, 10% — это основное технологическое оборудование, 90% — строительные материалы. В компании отмечают, что организовать российское производство необходимо так, чтобы оно не уступало зарубежным аналогам ни по качеству, ни по стоимости. Только в этом случае компания выберет российский аналог, что опять же объясняется простой экономической логикой — оборудование отечественного производства быстрее и проще доставить на объект.

Председатель совета директоров ГК «Энергия» Ольга Прокофьева считает хорошим примером импортозамещения отечественное производство труб «Уралтрубмаш», которое целиком замещает американские и украинские трубы. По ее словам, сейчас рано судить об успехе политики, направленной на создание автономной экономики с полным импортозамещением. Примеры таких стран как Северная Корея или Куба, в которых политика импортозамещения действует в течение более длительного периода, показывают, что создание новых технологий происходит медленнее, чем в странах, интегрированных в глобальную экономику. Аналитик «Альпари» Анна Кокорева считает, что на данном этапе российские власти поняли, что страна упустила очень многое в плане собственных технологий и подготавливает почву для того, чтобы возродить утраченное. «Порядка 60–70% оборудования, которое используется на предприятиях — импортное. Безусловно, создание своих технологий и оборудования на начальном этапе будет затратным, но в будущем это окупится. Главное, чтобы они были конкурентоспособны. А потоковое производство и стандартизация этого процесса позволят снизить затраты», — считает эксперт. Ведущий эксперт УК «Финам Менеджмент» Дмитрий Баранов полагает, что развивать импортозамещение необходимо: «Это позволит экономике в целом и промышленности выйти на новый уровень развития, сделать их более конкурентоспособными в мире. Также это улучшит финансовые показатели и предприятий участвующих в импортозамещении, так и России в целом, за счет увеличения поступлений в бюджеты всех уровней». ■



СОЗДАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА КАЧЕСТВЕННЫХ АНАЛОГОВ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ НЕФТЯНИКОВ — ДЛИТЕЛЬНЫЙ И КАПИТАЛОЕМКИЙ ПРОЦЕСС