

ИТОГИ ГОДА кемеровская область

Топ-5 событий года Выбор губернатора Кемеровской области Амана Тулеева



Конечно, значимых событий было много. Мы гордимся собранным в регионе в сложных условиях урожаем зерна — 1,118 млн т. Особо значимым событием для нашего горящего края стало освящение патриархом Московским и всея Руси Кириллом уникального собора Рождества Христова в Новокузнецке, который мы возводили всем миром целых 12 лет. Это главный мемориал всем погибшим шахтерам Кузбасса. Любим человек здесь может зажечь свечу в память о наших горняках, о своих родных и близких. Кроме достижений были и потери. 19 июня 2013 года в Кузбассе произошло землетрясение силой более 5 баллов, крупнейшее за последние 110 лет. Больше всего пострадали город Белово, Беловский и Гурьевский районы. Повреждены более 5 тыс. частных и 300 многоквартирных жилых домов. Материальный ущерб колоссальный — почти 2 млрд руб. Понятно, что финансы из центра идут в основном на Дальний Восток, который пострадал от сильнейшего наводнения. Да и Олимпиада в Сочи не за горами. Поэтому мы выкручиваемся пока за счет собственных средств. Это же наши люди, их же не бросишь!

1. Ввели в эксплуатацию новые шахты и обогатительные фабрики

В 2013 году мы ввели в действие две новые современные шахты («Брунаковская-8» и «Бутовская») и две обогатительные фабрики («Каскад-2» и вторая очередь ОФ имени Кирова). Наши шахтеры и открытчики установили девять всероссийских рекордов! А экскаваторная бригада А. Н. Гринева с разреза «Черниговец» на своей машине с емкостью ковша 32 куб. м показала второй результат в мире по производительности труда (после США). В целом наши угольщики в этом году добудут 203 млн т.

Однако сейчас перед угольщиками Кузбасса стоит задача не столько в добыче угля, сколько в его вывозе, и особенно в порты Дальнего Востока, потому что железнодорожники с таким объемом грузов просто не справляются.

Поэтому я благодарен президенту РФ, который принял стратегически важное для нас решение — о государственном финансировании программы расширения мощностей БАМа и Транссиба, что позволит увеличить пропускную способность железной дороги в этом направлении. Напомню, самые острые вопросы угольной отрасли мы обсудили 26 августа этого года в Кемерове на заседании комиссии по вопросам развития топливно-энергетического комплекса, которое провел лично президент РФ Владимир Путин.

2. Завершили реконструкцию рельсобалочного производства

На объединенном Западно-Сибирском меткомбинате в июле этого года произошло событие, которого мы все ждали с нетерпением. Здесь завершена реконструкция рельсобалочного производства. В результате Россия стала третьей страной в мире, которая производит рельсы длиной до 100 м для высокоскоростного движения. Эти рельсы соответствуют самым современным мировым стандартам.

Новое производство обеспечит дальнейшее перспективное сотрудничество с «Российскими железными дорогами», а также позволит прочно закрепиться на мировом рынке рельсового проката. Предприятие уже к концу года выведет рельсобалочный стан на проектную мощность, а это 950 тыс. т рельсов в год.

3. Открыли новый железнодорожный вокзал

В 2013 году мы ввели объект, которым можем по праву гордиться. 19 сентября в Новокузнецке открыли первую очередь крупнейшего, стратегического объекта — нового железнодорожного вокзала. Постро-

ен он из гранита и мрамора. Главное — это так называемый умный вокзал, таких в России еще нет. С единого диспетчерского пункта будет осуществляться управление всеми системами жизнеобеспечения: отоплением, вентиляцией, противопожарной безопасностью. В здании вокзала и на перроне установлены 200 камер видеонаблюдения. Кроме того, действуют специальные рамки-металлоискатели. В залах ожидания установлено электронное расписание поездов.

Особенно важно, что новый вокзал стал по-настоящему доступным для людей с ограниченными возможностями здоровья. Оборудованы распашные двери, пандусы, поручни. Кроме того, для пассажиров с ограниченными возможностями передвижения (колясочников) предусмотрены специальные зоны безопасности на случай ЧП. Также оборудована специальная тактильная пешеходная полоса для слабовидящих — и на самом вокзале, и на перроне, и на привокзальной площади. Она имеет специальное ребристое покрытие белого цвета, выступает на 5 мм над поверхностью пола.

4. Построили скоростную автомагистраль

Важнейший объект этого года — второй участок нашей новой автомагистрали Кемерово — Ленинск-Кузнецкий длиной 20 км. Движение по этому участку мы открыли на год раньше запланированного. Это первая в Сибири высокоскоростная автодорога. Разрешенная скорость на ней уже даже не 110, как было раньше, а 130 км/ч. Таких магистралей всего семь в России, и все — в европейской части страны. В результате время в пути от Кемерово до Новокузнецка сократилось на 40 минут. Кузбасс по-прежнему в тройке регионов России с лучшими автодорогами.

5. Провели первую операцию по пересадке сердца

Еще одно серьезное достижение — у наших врачей: в 2013 году они совершили мощный прорыв в сердечно-сосудистой хирургии. В Кузбасском кардиологическом центре была проведена уникальная, первая в Кузбассе пересадка сердца. Кузбасский кардиоцентр стал седьмой клиникой в России и второй за Уралом, где выполняется трансплантация сердца.



Удачный год «Сибирского цемента»

По прогнозам, в 2013-м объем потребления цемента в России достигнет 70 млн тонн, что почти на 7% больше аналогичного показателя 2012-го. С января по декабрь стабильный рост показывает и рынок Сибири. О перспективах развития цементной отрасли региона и итогах уходящего года рассказал президент холдинга «Сибирский цемент» Георг Клегер.

— На протяжении девяти лет «Сибцем» остается одним из ведущих производителей цемента в СФО. С какими результатами компания завершает 2013-й?

— Для нас год стал очень удачным. В общей сложности предприятия холдинга — Топкинский, Красноярский и Тимлюйский заводы — произвели около 4,2 млн тонн цемента. «Сибирский бетон» выпустил более 370 тыс. кубических метров бетона и строительных растворов, объем производства на комбинате «Волна» превысил 10,8 млн квадратных метров продукции. При этом подразделения компании строго следовали утвержденному графику, серьезных сбоев и проблем не было. Очень важно, что мы по максимуму отработали в «высокий» строительный сезон и выполнили все свои обязательства перед потребителями.

— Почему Вы акцентируете внимание именно на деятельности компании в «высокий» сезон?

— Потому что в летние месяцы мы, как правило, реализуем более половины годового объема продукции. В это время предприятия обычно функционируют на пределе возможностей. Зато в октябре — ноябре потребление цемента падает, а зимой заводы загружены только на треть. Связано это с высокой сезонностью строительных работ, следствием которой и является неравномерный спрос на нашу продукцию. Судите сами: в июле в Сибири потребляют в четыре раза больше цемента, чем в январе. Неудивительно, что в пиковый период в регионе возникает ощущение дефицита цемента: предприятия отрасли просто не в состоянии обеспечить продукцию всех и сразу. Однако изменить ситуацию мы не в силах, сделать это могут только сами строители.

— Что их останавливает? — Несмотря на то, что методы зимнего бетонирования популярны во многих странах с холодным клима-

том, в России к ним практически не обращаются. Применение подобных технологий незначительно, но все же повышает стоимость строительных работ. К тому же, грамотно использовать их могут только высококвалифицированные специалисты, которые есть далеко не на каждой стройплощадке. Желая максимально сократить расходы на ведение работ и оплату труда, застройщики отказываются от «зимних» технологий. Цементники, в свою очередь, вынуждены многие годы продолжать работу в условиях высокой сезонности. Уходящий 2013-й не стал исключением — с наступлением холодов спрос на цемент серьезно упал.

— И цементники стали уходить в отпуск?

— Зимой мы тоже не отдыхаем: в «низкий» сезон на предприятиях идут текущие ремонты оборудования, проводятся мероприятия в рамках программ модернизации. Заводы компании введены в строй десятки лет назад. Если мы хотим обеспечить их нормальное функционирование завтра, то должны вести переснащение уже сегодня. Именно поэтому на каждом цементном активе холдинга действует программа развития предприятия, учитывающая особенности технологического процесса и общее состояние мощностей.

Один из самых крупных проектов 2013 года завершается сейчас на Тимлюйском заводе, где построен современный упаковочный комплекс. Использование высокопроизводительной техники и новых схем работы даст возможность быстро и точно отгружать тарированный цемент одновременно и в вагоны, и в автомобили для самовывоза. На возведение и оснащение упаковочного отделения выделено более 135 млн рублей. Всего на модернизацию цементных заводов в 2013 году направлено около 363 млн. Еще 170 млн рублей составили расходы на проведение «экологических» мероприятий.



Георг Клегер, президент ОАО «ХК «Сибцем»

— Расскажите об этом направлении работы подробнее.

— Предприятия «Сибцема» расположены в населенных пунктах или в непосредственной близости от них. Понимая это, мы утвердили комплекс мероприятий, позволяющих повысить уровень экологической безопасности производств.

Компания строго соблюдает требования действующего природоохранного законодательства, поэтому наши предприятия не превышают предельно допустимые нормы выбросов. Чтобы свести негативное воздействие на окружающую среду к минимуму, мы вводим в эксплуатацию мощные газоочистные и обеспыливающие установки, отвечающие современным требованиям. Это помогает в десятки раз сократить количество вредных веществ, поступающих в атмосферу. В качестве примера можно привести одно из самых значимых «экологических» приобретений последнего времени — электрофильтр ELEX, запущенный на технологической линии № 4 Топкинского завода. Оборудование стоимостью 156 млн рублей обеспечивает степень очистки отходящих газов до 99,9%.

Вкладывая средства в модернизацию предприятий и формирование эффективной системы защиты окружающей среды, мы получаем уве-

ренность в том, что заводы холдинга будут и в дальнейшем продолжать стабильную работу и, при необходимости, смогут увеличить объемы производства.

— Не приведет ли рост количества к снижению качества?

— Нет. Я не раз говорил о том, что высокое качество продукции — одно из главных конкурентных преимуществ «Сибцема». И мы сделаем все возможное, чтобы его сохранить. В настоящее время на предприятиях компании продолжается установка современного лабораторного оборудования, позволяющего выполнять широкий спектр анализов и испытаний. При этом испытательные подразделения заводов входят в состав единой Службы управления качеством, специалисты которой ведут постоянный мониторинг показателей качества цемента, бетонных и растворов смесей.

Продукция холдинга отвечает требованиям нормативных документов или технических условий. Соответствие качественных характеристик цементам утвержденным стандартам подтверждают и проверки, которые проводят независимые центры по сертификации. Кстати, в этом году высокое качество нашей продукции было признано на международном

уровне — «Красноярский цемент» получил сертификат соответствия системы менеджмента качества стандарту Американского института нефти (API).

— Для чего предприятие прошло сертификацию?

— В 2010 году «Красцем» начал выпуск специального тампонажного цемента высокой сульфатостойкости ПЦТ I-G-CC-1, предназначенного для цементирования нефтяных и газовых скважин. В появлении местного производителя этой продукции были заинтересованы многие клиенты. Но мы понимали: покупать такой цемент они будут только при наличии определенных гарантий качества. И это логично: затраты на запуск нефтяной или газовой скважины исчисляются миллионами рублей. Осуществляя подобные инвестиции, люди должны быть уверены в том, что материал, который они используют, действительно подходит для строительства скважин, уходящих на десятки и сотни метров вглубь. Важно, чтобы тампонажный цемент сохранял свойства в условиях повышенного давления и температуры, защищал скважины от воздействия грунтовых вод, изолировал нефтеносные слои друг от друга и т.д. Выбирая такой строительный материал, многие компании ориентируются на признание в мировой нефтегазовой промышленности стандарты API. Поэтому мы и приняли решение о сертификации. В ноябре 2012 года на «Красноярском цементе» прошел аудит, а в марте 2013-го завод получил сертификат, подтверждающий соответствие системы менеджмента качества стандарту API. Таким образом, теперь у наших потребителей есть дополнительные гарантии того, что качество тампонажного цемента соответствует международным стандартам. В ноябре 2013-го представители API провели на «Красце» первый инспекционный аудит и еще раз подтвердили, что предприятие соблюдает все требования.

— Производство тампонажного цемента на «Красце» началось в 2010 году. А какие новинки холдинг представил потребителям в 2013-м?

— Цемент — нормированный продукт, а значит, мы не можем самостоятельно разработать и запустить в продажу принципиально новый

вид этого строительного материала. Заводы «Сибцема» вполне способны освоить производство практически любых видов цемента, но выпускать эту продукцию мы всегда будем в строгом соответствии с ГОСТами или техническими условиями. А вот у производителей хризотилцементных изделий возможностей для расширения ассортимента больше. И этим прекрасно пользуются специалисты красноярского комбината «Волна». Несколько месяцев назад предприятие после долгого перерыва вновь вышло на рынок фасадных материалов — завод предложил клиентам панели с гладкой и текстурированной поверхностью «Виколор», а также плиты с каменной крошкой «Красстоун». Ранее на комбинате началось производство современного кровельного материала — цветных листов «Волнаколор». Выпуск продукции ведется на австрийском оборудовании VOITH в соответствии с европейскими стандартами качества.

Расширяя ассортимент продукции, мы одновременно совершенствуем сервисы по ее доставке. Холдинг стремится создать максимально комфортные для партнеров условия на всех стадиях сотрудничества — от оформления документов до отгрузки. За это направление деятельности отвечает компания «ЗапСибЦемент», которая также входит в состав «Сибцема».

— Итак, 2013 год подходит к концу. А что ждет «Сибирский цемент» в 2014-м?

— Пока есть все основания полагать, что в следующем году цементный рынок Сибири сохранит положительную динамику. Возможно, темпы роста замедлятся и объем потребления цемента в регионе увеличится не на 5–6%, как в 2013 году, а на 2–3%. Но и это позволит нашей компании продолжать динамичное развитие. Вместе с тем, холдинг готов и к другому сценарию: за 2008–2010 годы мы выработали ряд эффективных инструментов ведения бизнеса в условиях кризиса. Если возникнет необходимость, «Сибцем» вновь обратится к этому опыту.

В заключение хотел бы сказать: в 2014-м «Сибирский цемент» отметит свое 10-летие. И я убежден, что юбилейный год принесет нам новые успехи и достижения!