сфо

Химики ждут реакции

инвестиции

(Начало на стр. 13)

Государственной задачей должен стать вопрос об обеспечении инфраструктуры, позволяющей направлять эти газы на производства. Железнодорожные пути, продуктопроводы — все это нужно построить, дотянуть до тех удаленных мест, где, как правило, идет переработка ресурсов», — считает Михаил Сутягинский.

В 2011 году инвестиционная деятельность в химической отрасли, несмотря на все имеющиеся проблемы и трудности, была достаточно активной. «Строятся химкомплексы. В Татарстане химия развивается бурно и интенсивно, Нижнекамск давно производит суперсовременные виды каучуков: триэласт, сополимерные каучуки. Крупнейшие предприятия по минеральным удобрениям строятся в Менделеевске. Если говорить о Сибири, то в числе наиболее крупных отмечу строящийся завод по производству полипропилена в Тобольске, проект в Новом Уренгое и, конечно, объекты нефтехимического кластера ПАРКа, в первую очередь «Полиом», который уже построен и сейчас находится в стадии пусконаладки», — рассказывает господин Сутягинский. Инвестиционный портфель СИБУРа, по словам Рашида Нуреева, насчитывает несколько десятков крупных, средних и мелких проектов. Объем прошлого года в денежном выражении — более 58 млрд руб. СИБУР продолжал реализацию крупнейших проектов: «Тобольск-полимер» (комплекс по производству 500 тыс. т полипропилена в год), «Русвинил» (комплекс по производству 330 тыс. т поливинилхлорида в год в Нижегородской области совместно с немецко-бельгийской компанией SolVin), комплекс по перевалке сжиженных углеводородных газов в Усть-Луге Ленинградской области. Помимо СИБУРа активно развивают газопереработку такие компании, как НОВАТЭК, «Газпром», «Сургутнефтегаз», ТНК-ВР.

Роста объемов производства сибирские предприятия химпрома добились во многом за счет модернизации оборудования и внедрения новых производственных схем

ФОТО НИКОЛАЯ ЦЫГАНОВА

В 2011 году «Кучуксульфат» приступил к реализации инвестиционного проекта «Модернизация технологического оборудования для производства сульфата натрия». «Администрацией Алтайского края принято решение о поддержке реализации этого проекта путем субсидирования части банковской процентной ставки по привлекаемому кредиту. Стоимость инвестиционного проекта составляет 154 млн руб.», — рассказал Виктор Мещеряков. Вел модернизацию и Бийский олеумный завод. В июне прошлого года было запущено новое производство суперпластификатора, предназначенного для модификации и увеличения подвижности бетонной смеси без снижения прочности бетона. Также завершилась модернизация бетонно-растворного узла предприятия.

Дмитрий Баранов объясняет это сложившейся экономической ситуацией: спрос на продукцию рос, росли объемы производства, что увеличивало выручку компаний, часть средств направлялась на инвестиционные цели. Кроме того, инвестиций, по его словам, требовала конъюнктура рынка. «Росла конкуренция, необходимо было повышать эффективность производства, нужно было соответствовать меняющимся экологическим нормам, и чтобы не быть оштрафованным, и чтобы потребители покупали вашу продукцию, потому что она произведена с минимальным ущербом для окружающей среды. Инвестиционная деятельность осуществлялась и потому, что требовалось заменить основные фонды, сократить степень износа оборудования», — пояснил аналитик.

В 2012 году модернизация предприятий химической промышленности продолжается. Так, в марте инвестиционный комитет госкорпорации «Росатом» одобрил концепцию создания нового конверсионного производства на базе Сибирского химического комбината. Таким образом, конверсионный завод вошел в зафиксированный перечень инвестиционных проектов отрасли. Новый завод, где сосредоточится вся конверсия урана России, будет расположен на двух площадках: на сублиматном и радиохимическом заводах Сибирского химического комбината. По оценкам «Росатома», объем инвестиций на создание завода превысит 7 млрд руб.

Активно реализует в текущем году инвестпроекты и СИБУР. «Подходим к завершению первого этапа наших крупных инвестпроектов, которые уже в следующем году начнут существенно менять баланс спроса-предложения по ключевым полимерным продуктам в сторону полного удовлетворения спроса со стороны российских переработчиков», — пояснил Рашид Нуреев. Например, в Тобольске в третьем квартале, по его словам, планируется завершить строительно-монтажные работы комплекса «Тобольск-полимер», который будет производить 500 тыс. т полипропилена в год. После ввода в эксплуатацию нового комплекса российские нефтехимики смогут полностью заместить импорт основных марок полипропилена. Более того, часть продукции планируется поставлять на экспорт. Аналогичная ситуация по вспенивающемуся полистиролу: на пермской площадке СИБУРа завершается строительство второй очереди на 50 тыс. т (первая была пущена полтора года назад). Совокупно СИБУР будет производить на этой площадке 100 тыс. т полистирола (внутренний спрос в России — примерно 120 тыс. т в год). Компания намерена практически полностью покрыть внутренние потребности российских производителей энергоэффективных утеплителей для жилищного строительства. В то время как сейчас больший объем поставок идет из азиатских стран.

Оценивая перспективы развития химической промышленности, аналитики прогнозируют увеличение в 2012 году объемов производства химической продукции при благоприятном развитии экономики. «Среднедушевое потребление многих продуктов химической промышленности в России весьма серьезно отстает от показателей других стран, и нам есть куда расти. Например, среднедушевое потребление этилена у нас в стране примерно в три раза ниже, чем в Западной Европе. Производство бензола на одного человека в Европе составляет порядка 20 кг, у нас — не превышает 7 кг. Среднедушевое производство полиэтилена, поливинилхлорида, полиэтилентерефталата, полистирола и полипропилена составляет порядка 20 с небольшим килограммов, в то время как в Западной Европе этот показатель составляет почти 80 кг. И это лишь малая часть примеров, объясняющих потенциал роста в российской химической индустрии», — убежден Дмитрий Баранов.

С оптимизмом в будущее смотрят и участники рынка. «Думаю, отрасль будет работать стабильно, усилится полимерная составляющая и производство органического синтеза на основе новых и перспективных процессов. Растет спрос на полимеры второго и третьего поколения», — считает Михаил Сутягинский. К тому же недавно Минэнерго утвердило план развития газо- и нефтехимии в России до 2030 года. В документе, в частности, указывается, что мощность отдельных российских пиролизных установок составляет 300-640 тыс. т в год, тогда как в мировой практике эксплуатируются мощности намного большие — 1-1,3 млн т. Потенциал пиролизных установок будет в связи с этим наращиваться.

Михаил Палочкин

КАК БУДЕТ РАЗВИВАТЬСЯ ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Согласно принятой правительством РФ «Стратегии развития химической и нефтехимической промышленности России на период до 2015 года», объем производства химической и нефтехимической продукции должен увеличиться в 2015 году по сравнению с 2005 годом в 1,6 раза. В том числе производство полиэтилена должно вырасти в 1,8 раза, полипропилена — в 2,3 раза, поливинилхлорида — в 1,5 раза, полистирола — в 2,7 раза, волокон и нитей химических — в 2,2 раза, шин для грузовых автомобилей — в 1,6 раза, шин для легковых автомобилей — в 1,7 раза, минеральных удобрений — на 26%. В 2011 году, по данным Росстата, индекс химического производства составил 105,2% по сравнению с 2010 годом. Отгружено товаров собственного производства, выполнено работ и услуг собственными силами на сумму 1,8 трлн руб., что на 30% больше, чем в 2010 году. Также в минувшем году в отрасли активно велась модернизация, происходило обновление основных фондов. Выросло и производство основных химических веществ. Так, красителей органических было произведено 14,8 тыс. т, что на 4% больше уровня 2010 года. Технического углерода выпущено 725,9 тыс. т, что на 8,6% больше, чем в 2010 году. Серной кислоты — 10,7 млн т, что на 6,5% больше, чем в 2010 году. Рост наблюдался и в производстве других химических веществ.

День химика — всеобщий праздник

И сложилось так в поселке Степное Озеро исторически. Каждый житель здесь — и мал и стар — имеет прямое либо косвенное отношение к ОАО «Кучуксульфат». Кто-то строил завод, потом работал и ушел на заслуженный отдых, кто-то трудится сегодня и приумножает славу предприятия, а кто-то мечтает прийти сюда в скором будущем молодым специалистом. Вот так и живут единой семьей уже почти полвека лучший в России в своей отрасли завод ОАО «Кучуксульфат» и поселок Степное Озеро.

Трудно найти не только в Алтайском крае, но и в стране поселение, где бы на 7 тысяч жителей было два средних специальных учебных заведения, два детских сада с наличием свободных мест, средняя школа, стадион, клуб и многое другое, что присуще городской инфраструктуре. А то, что муниципальное образование Степное Озеро имеет профицитный бюджет, — заслуга целиком и полностью градообразующего предприятия ОАО «Кучуксульфат».

— На протяжении многих лет завод стабильно и динамично развивается, — рассказывает генеральный директор ОАО «Кучуксульфат» Владимир Нечепуренко. — Объем производства в 2011 году составил 3,48 миллиарда рублей, или плюс 10 процентов к уровню 2010 года. Прогнозируемый объем производства на 2012 год — 3,6 миллиарда рублей. За четыре месяца текущего года произведено продукции на сумму 1161,8 миллиона рублей, численность коллектива сегодня 1133 человека, а среднемесячная заработная плата превышает 25 тысяч рублей. Кстати сказать, самая высокая в химической промышленности Алтайского края.

В 2011 году мы приступили к реализации инвестиционного проекта «Модернизация технологического оборудования для производства сульфата натрия». Суть его заключается в замене выпарных аппаратов, изготовленных из нержавеющей стали, на новые, выполненные из титана. Это позволит увеличить мощности выпарной установки. Подчеркну, что срок эксплуатации титанового оборудования в 10–12 раз больше, чем аналога из нержавеющей стали. Администрацией Алтайского края принято решение о поддержке реализации данного проекта путем субсидирования части банковской процентной ставки по кредиту. Стоимость инвестиционного проекта составляет 154 миллиона рублей.

В современной жизни сложно найти сферу, где бы не применялись химические вещества и материалы. И приятно осознавать, что одним из законодателей моды в отрасли является ОАО «Кучуксульфат». День химика — праздник работников предприятия, представителей науки, студентов-химиков — стипендиатов предприятия. Здесь есть традиции, которые берегут как зеницу ока. Каждый год лучшие люди завода возлагают венок памяти на могилу первого его директора Е. И. Микитона.

— Все жители поселка Степное Озеро причастны к жизнедеятельности предприятия, его успехам и проблемам, — говорит исполнительный директор ОАО «Кучуксульфат» Дмитрий Горюнов. — Коллектив достиг значимых успехов на всероссийском и международном уровнях. Достаточно сказать, что только на минувшей неделе мы принимали делегации из Хорватии и Германии и гости были поражены уровнем технического оснащения предприятия и организацией производства.

Александр Шаповалов, Владимир Локтюшов, Андрей Гинц, Дмитрий Горюнов — традиционное фото на память

В ближайшем будущем хорваты станут нашими партнерами в плане приобретения продукции, что расширит и без того солидную географию наших международных поставок. Что касается Германии, достигнуты договоренности о завершении модернизации добычной отрасли предприятия в плане транспортного ее обеспечения. Приятно осознавать, что ОАО «Кучуксульфат» уже много лет является одним из столпов экономики Алтайского края. И этим мы не только гордимся, но и дорожим.

— В Алтайском крае химическую продукцию выпускают более 100 предприятий, — рассказывает Владимир Локтюшов, заместитель начальника Управления Алтайского края по промышленности и энергетике. — Ее объемы в финансовом выражении в 2011 году превысили 19 миллиардов рублей. Если вести речь о приросте производства по сравнению с 2010 годом, он составил 30 процентов, тогда как увеличение индекса промышленного роста в целом — 7,9 процента. А это значит, что химическая промышленность края развивается стабильно и очень высокими темпами. Одна из основных задач ОАО «Кучуксульфат» — сохранить и приумножить эту тенденцию. В последнее время завод очень сильно преобразился в плане совершенствования технологий. Что касается выпускаемой продукции, она всегда отличалась высоким качеством, и данный показатель продолжает расти. Отмечено это и на уровне Федерации. В 2011 году ОАО «Кучуксульфат» признано первым в стране в номинации «Самое оптимизированное предприятие России». И что особенно важно, заработанные деньги вкладываются в дальнейшее развитие завода.

— Значение ОАО «Кучуксульфат» не только для Благовещенского района, но и для Алтайского края очень трудно переоценить, — говорит руководитель отделения Пенсионного фонда России по Благовещенскому району Алтайского края Александр Шаповалов. — На местном уровне это градообразующее предприятие. На уровне края и страны — безоговорочный лидер в своей отрасли. Крайне сложно представить сегодня социально-экономическую жизнь района без этого предприятия. Во все времена, даже в тяжелые 90-е годы прошлого века, «Кучуксульфат» отличался стабильностью уплаты страховых взносов в Пенсионный фонд. А это прежде всего защищенность своих работников. День химика — это всеобщий праздник не только завода, поселка Степное Озеро, но и Благовещенского района в целом. В этот раз я приехал с очень приятной миссией и поручением: вручить коллективу ОАО «Кучуксульфат» диплом Пенсионного фонда «Лучший страхователь России по итогам 2011 года». А это дорогого стоит.

В ДК поселка Степное Озеро работает свыше 20 секций и творческих коллективов. Праздничный концерт своими силами

Награды администрации Алтайского края вручает Владимир Локтюшов

Благодарность за хорошую учебу получает студентка Анастасия Складчикова

— Из года в год динамика экономического развития предприятия идет вверх, — продолжает глава администрации Благовещенского района Андрей Гинц. — А это важно как для завода, так и для района. Сегодня трудно себе представить наш бюджет без участия в нем ОАО «Кучуксульфат». Я уже не говорю о той спонсорской помощи, которую завод постоянно оказывает таким важнейшим сферам, как образование и здравоохранение.

— Глава района прав, — вступает в разговор главный врач филиала ЦРБ Благовещенского района в поселке Степное Озеро Надежда Григорьева. — Хочу подтвердить это на примере поселковой больницы. У нас пять отделений: хирургия, кардиология, реанимация, гинекология и родильное отделение. На модернизацию последнего мы из краевой службы модернизации здравоохранения получили около 7 миллионов рублей, свыше 5 миллионов нам дал «Кучуксульфат». И в итоге, по словам вице-губернатора Алтайского края Даниила Бессарабова и специалистов крайздрава, сегодня мы имеем лучшее в крае родильное отделение. Скажу больше, у нас создан Фонд развития поселка Степное Озеро, куда основные отчисления идут от завода. И я не сомневаюсь, что уже в скором будущем все отделения поселковой больницы станут образцово-показательными.

Методика подготовки специалистов в ОАО «Кучуксульфат» отшлифована годами. Непросто стать стипендиатом от предприятия, нужно еще и во время учебы в вузе иметь очень высокие оценки. Иначе можно просто потерять статус студента. А если у тебя с учебой полный порядок, то еще, будучи студентом, ты считаешься полноправным членом коллектива завода. Яркое подтверждение тому — вручение на празднике наряду с лучшими рабочими предприятия благодарностей сегодняшним студентам — завтрашним молодым специалистам.

Анастасия Складчикова, студентка химического факультета АлтГТУ им. И. И. Ползунова:

— Быть студентом от ОАО «Кучуксульфат» очень тяжело. Это большая ответственность в плане учебы и прохождения практик на предприятии. Но главное не трудности, главное — есть стимул стать хорошим специалистом. Я прошла несколько производственных практик на заводе, скоро после защиты диплома выхожу на работу. У меня нет волнения от слов «молодой специалист», за годы учебы я хорошо узнала специфику завода. И теперь имею прекрасные возможности для профессионального и карьерного роста.

Праздники приходят и уходят, а трудовые будни остаются. В свой юбилейный, пятидесятый год ОАО «Кучуксульфат» вступает на мажорной ноте, с громадьем планов и задач.

реклама