

нефть. газ. химия

Государство и цепная реакция

перспектива

(окончание. Начало на стр. 11)

Северо-Западный кластер будет сформирован на базе нефтегазохимических комплексов на Балтике (ОАО «СИБУР холдинг» с возможным привлечением партнера), строительство которых может быть завершено после 2017 года. Расположение завода на побережье улучшит логистику сбыта готовой продукции и естественным образом ориентирует его на экспортный рынок Европы.

Существует два возможных варианта снабжения производства углеводородным сырьем: этап-пропан-бутан-кondенсатной фракцией со строительством газоперерабатывающего завода в Череповце (проект «ТрансВалгаз», разработчики — «Газпром» и СИБУР, возможная мощность — 1,65 млн тонн этилена в год) и этап-пропан-бутановой фракцией напрямую из Западной Сибири по отдельному продуктovому (проект «Хорда», разработчики — ТНК-ВР и СИБУР, возможная мощность — 1,4 млн тонн этилена и 1,15 млн тонн — полиэтилена).

Запуск производств может быть осуществлен в период 2017-2020 годов. Комплекс может принести бюджету около 15 млрд руб., а вклад в ВВП составить около 200 млрд руб.

Дальневосточный кластер, расположенный в Приморье, будет развиваться на основе сырьевой базы юга Якутии, для разработки которой должен быть решен вопрос об использовании и хранении гелия, частично с вовлечением сырья с других месторождений Восточной Сибири, а также ресурсов на базе ВСТО. Конечная продукция будет потребляться как на внутреннем рынке, так и отправляться на экспорт. Проекты нефтегазохимических комплексов, разрабатываемых «Газпромом» совместно с СИБУРом и НК «Роснефть», предусматривают строительство установок мощностью более 3 млн тонн этилена в год совместно с производствами полизиэтилена, полипропилена и моноэтилентицетата.

Общий объем внутреннего рынка по основным продуктам оргсинтеза составляет около 1,2 млн тонн в год. Отечественные производители занимают доминирующее положение на российском рынке по подавляющему большинству продуктов (лишь на окиси пропилена долю импорта занимает около 25%). С другой стороны, значительный экспорт осуществляется лишь по н-бутанолу. В период до 2020 года рост российского рынка продуктов оргсинтеза прогнозируется на уровне 7,9% в год. Данный рост будет обусловлен в основном спросом потребляющих отраслей (производство пластиков, лакокрасочных промышленность, мебельная и строительная отрасли).

СИБУР, «Газпром» и ЛУКОЙЛ посадили на СУГ

В период с 2010-2020 годов в случае реализации всех заявленных проектов

прогнозируется рост производства СУГ в 2,7 раза, что обусловлено модернизацией и расширением мощностей действующих предприятий, а также внедрением крупномасштабных проектов «СИБУР холдинг» совместно с «Газпромом» и другими нефтегазовыми компаниями («ТрансВалгаз» и «Хорда»). С 2020-2030 годов прогнозируется некоторое снижение производства СУГ в результате сокращения производства на Пурвоском ЗПК и ЗПК «Ямал» (на 2,6% от уровня 2020 года). Основными поставщиками СУГ останутся предприятия СИБУРА, «Газпрома» и НК «ЛУКОЙЛ».

Мощности приравняют к комплексам

Единственный видом нефтегазохимического сырья в России, выделяемым из природного и попутного газа под конкретные объемы переработки, является этап. Его текущее производство в 2010 году составляет около 0,6 млн тонн, которые полностью потребляются на нужды нефтегазохимии.

Основные производители этапа: Оренбургский ГПЗ (ОАО «Газпром») и Минибаевский ГПЗ (ОАО «Татнефть»). Ведущие потребители этапа: ОАО «Калаватортинтез» (ОАО «ТАИФ») и ОАО «Славатавтфертегрингтез» (ОАО «Газпром»). Указанные производства объединены системой этапопроводов. По данным компаний, увеличение мощностей по этапу в будущем будет носить узкий целиевой характер: новые мощности будут создаваться специально под новые конкретные нефтегазохимические комплексы. В перспективе увеличение мощностей по этапу будет происходить в основном за счет новых совместных проектов «Газпрома» и «СИБУР холдинга» (проекты «ТрансВалгаз», «Хорда», выделение этапа на газоперерабатывающих заводах в Западной Сибири, в Восточной Сибири и на Дальнем Востоке), за счет проекта расширения Минибаевского ГПЗ в Республике Татарстан, а также за счет переработки природного этапосодержащего газа Республики Казахстан на предприятии ОАО «Газпром» в Оренбургской области.

В результате к 2020 году, по планам компаний, в случае реализации всех заявленных проектов будет производиться около 5,3 млн тонн этапа, к 2030 году произойдет некоторое сокращение его производства (на 1,9%). Весь выработан-

ный этап будет полностью направляться на нужды отечественной нефтегазохимии.

Таким образом, проблем с недостатком сырья для отечественных нефтегазохимических мощностей Минэнерго не видит. Существует, скорее, обратная проблема — необходимость переработки максимальных объемов нефтегазохимического сырья, которая частично решается путем реализации инвестиционных проектов по расширению и строительству крупных пиролизных установок.

Однако не все компании согласны с выводами министерства. Цена на сырье и объемы его поставки часто становятся причиной конфликтов между поставщиками и потребителями. Впрочем, чаще всего речь идет о сырье, уже прошедшем первичную переработку. Многие споры между компаниями правительству приходится решать «вручную». Так, например, ФАС и Минэнерго в 2010 году пришлила вмешаться в конфликт между подконтрольным «Газпрому» «Славатавтфертегрингтезом» (СНОС) и его потребителем «Каустиком» (входит в «Башкирскую химию»). Компания пожаловалась в правительство на то, что СНОС злоупотребляет доминирующим положением и завышает цену на сырье.

В ТАТАРСТАНЕ РЕАЛИЗУЕТСЯ СОБСТВЕННАЯ ПРОГРАММА РАЗВИТИЯ НЕФТЕГАЗОХИМИЧЕСКОГО КОМПЛЕКСА

В апреле прошлого года правительство Татарстана утвердило программу развития нефтегазохимического комплекса (НГХ) Республики до 2014 года. Она явилась продолжением программ развития отрасли на 1999-2003 и 2004-2008 годы. По итогам их реализации более чем 500 предприятий НГХ обеспечивают 65% прибыли в экономике Татарстана. Так, совокупная прибыль ОАО «Татнефть» и 34 малых нефтедобывающих компаний в 2008 году составила 69,6 млрд руб., выручка от реализации — 288,5 млрд руб. Нефтеперерабатывающая промышленность, основным представителем которой в регионе является ОАО «ТАИФ-НК», по итогам 2008 года заработала 10,7 млрд руб. прибыли. Прибыль предприятий химии и нефтехимии за этот период достигла 11,8 млрд руб. В Татарстане добывается 6,6% и перерабатывается 3,3% всей российской нефти. На предприятиях

республики производится 9% продукции химического комплекса России.

До 2014 года в Республике с учетом истощения запасов нефти добывающими ее компаниями основные усилия направят на сохранение ежегодной добычи этого сырья на уровне 30-31 млн тонн. Стабильные объемы нефтедобычи предполагаются поддерживать за счет повышения эффективности нефтедобывающего производства. На его развитие в ближайшие годы планируется направить свыше 900 млрд руб. Имеется в виду более активное применение современных методов, в том числе с использованием химических реагентов. За счет этого нефтяники рассчитывают повысить нефтедобычу на 1-2%. Одновременно будет развиваться добыва битумов, объем которой в 2014 планируется довести до 300 тыс. тонн. Но в целом рост объемов товарной продукции в области добычи углеводородного

сырья в Республике по итогам реализации новой программы развития НГХ ожидается незначительный — 0,8%.

Зато в нефтепереработке прогнозируется прорыв — практически удвоение производства продукции (рост на 96% к 2008 году в сопоставимых ценах). Ставка делается на строящийся в Нижнекамске комплекс нефтеперерабатывающих заводов «Татнефти», ориентированный на переработку 7 млн тонн карбоновой нефти, и развитие НГЗ «ТАИФ-НК». В частности, планируется реконструировать принадлежащую ТАИФ-НК установку ЭЛОУ-АВТ-7, чтобы довести ее мощности до 7,35 млн тонн переработанной нефти в год. При этом планируется увеличить производительность установки катализического крекинга завода бензинов до 1 млн тонн по сырью и построить реактор для улучшения качества дизельного топлива —

доведения его до стандарта «Евро-5». Общая стоимость запланированных капитальных вложений ТАИФ-НК в 2010-2014 годах оценивается в 86,5 млрд руб.

Химические и нефтехимические предприятия Татарстана в рамках программы развития НГХ до 2014 года должны увеличить выпуск продукции на 60% (по сравнению с 2008 годом в сопоставимых ценах). В первую очередь, ожидается связь с проектами ОАО «Нижнекамскнефтехим», в частности, с модернизацией этиленового комплекса. Планируется также, что компания начнет производство АБС-пластиков и всепенивающегося полистирола в объеме 50 тыс. тонн в год. В целом по группе компаний ТАИФ инвестиционная программа оценивается в 115,6 млрд руб., за счет которых она рассчитывается увеличить производство на 37%.

Ольга Мордюшенко

Пластикам прописали рост

Реалистичным сроком ввода новых мощностей в эксплуатацию является период 2020-2025 годов. При этом Минэнерго позитивно оценивает перспективы развития рынков сбыта основной продукции нефтехимии.

ТАНЕКО: МИРОВОЙ ПОДХОД К РОССИЙСКИМ ЗАДАЧАМ



В Нижнекамске (Республика Татарстан) одна из крупнейших нефтяных компаний Татарстана «Татнефть» ведет строительство уникального комплекса нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов ТАНЕКО. По своим проектным показателям новый индустриальный гигант занимает самые передовые позиции даже по сравнению с ведущими странами мира. Об этом рассказывает генеральный директор ОАО «ТАНЕКО» Х. А. Багманов.

— Хамза Азалович, такие комплексы, каким является ТАНЕКО, на территории Российской Федерации не строили уже более трех десятилетий. В чем его уникальность, какие бы Вы отметили инновационные технологии нефтепереработки, применяемые на предприятии?

— Отличительной чертой Комплекса является уникальная интеграция трех взаимосвязанных между собой заводов: нефтеперерабатывающий, глубокий переработки нефти и нефтехимического. Она позволяет выстроить все технологические цепочки таким образом, что продукция одного производства становится сырьем для последующего передела. Это обеспечивает высокотехнологичную и экологичную переработку татарстанской нефти с выпуском ликвидной конечной продукции, в том числе моторных топлив класса 4 и 5, дефицитных в России базовых масел II и III группы, нефтехимической продукции на уровне полимеров.

Другой характерной особенностью нашего Комплекса являются предусмотренные проектом уникальные значения глубины переработки нефти — 97% (при среднем по РФ — 72%) и сложности переработки (коэффициент Нельсона) — 15 (по РФ от 4 до 8).

Для жителей Нижнекамска, являющегося центром нефтехимии, огромное значение имела экологическая платформа проекта. На стадии обоснования инвестиций предполагалось, что ежегодно Комплекс будет выбрасывать в атмосферу 18,3 тысячи тн загрязняющих веществ, что является нормой для аналогичных российских предприятий. В результате использования передовых проектных решений и современных технологий этот показатель был снижен до 9,7 тысячи тн в год. Спуском первой очереди ТАНЕКО выбросы в атмосферу составят 2,9 тысячи тн, что на порядок меньше объема загрязняющих веществ от автопарка Нижнекамска. На строительство природоохранных объектов первой очереди уже направлено более 17 млрд рублей.

Уникальной является и реализация проекта в системе частно-государственного партнерства. В 2006 году он первый получил одобрение на софинансирование из Инвестиционного фонда Российской Федерации (в объеме 16,5 млрд рублей) объектов внешней инфраструктуры Комплекса: нефтепровода, продуктопровода и внешних железнодорожных путей.

Комплексы такого масштаба в нашей стране не возводили уже более 30 лет, поэтому возможность участия в столь грандиозном проекте в определенном смысле стала профессиональным вызовом. Строительство ТАНЕКО дало мощный толчок для развития проектных институтов, машиностроительных заводов, предприятий по изготовлению электрооборудования, стройматериалов и т. д. В ходе реализации проекта наши партнеры получили возможность максимально задействовать свой инновационный потенциал. К слову: для нашей установки гидрокрекинга впервые в России Объединенными машиностроительными заводами (Группа Уралмаш-Икора) были изготовлены уникальные реакторы массой более 1200 тн. Это позволило отрасли стать более конкурентной в данном сегменте и способной уверенно замещать импорт со стороны известных мировых производителей. В целом более двух тысяч российских компаний обеспечили 70% поставок оборудования и материалов.

Какие технологии реализованы в ТАНЕКО для обеспечения промышленной и экологической безопасности?

Правительство Татарстана и руководство «Татнефти» изначально поставило перед генеральным проектировщиком — ОАО «ВНИПИНефть» задачу создания современного предприятия, отвечающего международным стандартам в области экологии и промышленной безопасности. При

строительстве Комплекса НП и НХЗ использовалось новое поколение технологий, позволяющих добиться надежного равновесия между экономикой и экологией.

Проектные решения по охране атмосферного воздуха позволяют достичь максимального сокращения выбросов за счет применения наилучших технологий, оборудования с низкими показателями выбросов: специальных горелок, закрытых факельных систем, понтонов, блоков рекуперации паров.

В ТАНЕКО одновременно с промышленными объектами была введена в эксплуатацию первым очередь высокоеффективных очистных сооружений, включающих блок механической очистки, систему аварийно-регулирующих резервуаров, блок напорной флотационной очистки, сооружения глубокой сорбционно-угольной очистки, блоки насосных станций и ультрафиолетового обеззараживания. В целом очистные сооружения обеспечивают возврат в производство до 80% очищенной воды. Эта экономия равна среднегодовой потребности города с населением 84 тысячи человек.

Применение наилучших технологий по переработке отходов позволяет Комплексу НП и НХЗ обходиться без строительства шламонакопителей. Нефтепродукты будут направляться на переработку, твердые осадки на площадки биодеструкции, где они обезвреживаются с использованием биопрепаратов — нефедеструкторов. Эта технология позволяет понизить класс опасности и использовать полученные грунты в дальнейшем для подсыпки дорог, котлованов, на полигонах в качестве изолирующего слоя.

Для размещения промышленных отходов Комплекса НП и НХЗ идет строительство специализированного полигона, в основание уложен надежный противопожарный экран, исключающий вероятность биологического и химического загрязнения прилегающих территорий, грунтовых вод и обеспечивающий сбор фильтрата для последующего его транспортировки на очистные сооружения.

Компания уделяет серьезное внимание организации экологического мониторинга на промышленных объектах и в зоне их влияния. Еще до начала производственной деятельности на стадии строительства проводились исследования атмосферного воздуха, почвы, подземных и поверхностных вод. В настоящее время мониторинг окружающей среды выполняется собственной специализированной лабораторией, прошедшей аккредитацию в Федеральном агентстве по техническому регулированию. Работает мобильный пост производственного экологического мониторинга, обеспечивающий оперативную и достоверную информацию о качестве атмосферного воздуха. Приобретен автоматический стационарный пост экологического контроля для установки на границе санитарно-защитной зоны. Планируется установка поточных анализаторов, осуществляющих автоматический анализ содержания нефтепродуктов в сточных водах непосредственно на выходе с площадок производства Комплекса.

Повышенные требования предъявляются и к промышленной безопасности. Все здания на территории Комплекса НП и НХЗ монолитные, без подвальных помещений, то есть представляют собой единую капсулу. В случае внешнего взрыва такие помещения не обращаются, а следовательно, не пострадают и находящиеся в них люди. Кроме того, снаружи здания обшиты негорючими материалами, что делает их неуязвимыми к огню. Предприятие оснащено новейшими средствами противопожарной защиты. В качестве огнегушащего газа в системах газового пожаротушения Комплекса НП и НХЗ был принят газ «Ингерен», который в отличие от «хладонов» и «глекислов», преимущественно применяемых в России, абсолютно безопасен для человека и окружающей среды. В системе пенного пожаротушения используется пенообразователь «Orchidex», применение которого наиболее эффективно при тушении

объектов нефтепереработки. Безусловно, повышенное внимание уделяется профилактической работе, направленной на обеспечение безопасных условий труда.

Каков план дальнейшего развития Комплекса, когда планируется достичь максимальной глубины переработки нефти?

Специалистам ОАО «ВНИПИНефть», которые, кроме создания технологических общезаводских объектов, просчитывали и экономическую составляющую реализации проекта, принадлежит идея разбить введение Комплекса НП и НХЗ в эксплуатацию на этапы. Таким образом, был выделен первый пусковой комплекс в составе четырех технологических установок: ЭЛОУ-АВТ-7, блок стабилизации нафты, висбреинг гудрона, производство серы, а также объектов общезаводского хозяйства и внешнеподзадочных сетей. 31 декабря 2010 года ЭЛОУ-АВТ-7 была выведена на технологический режим, получены первые продукты: нафта и топливо технологическое экспортное. В течение 2011 года на объектах первого пускового комплекса активно проводятся пусконаладочные работы для выхода на коммерческую эксплуатацию и отгрузку продукции. Одновременно идет строительство комбинированной установки гидрокрекинга, предназначенной для увеличения глубины переработки тяжелых остатков нефти с выпуском дизельного топли