



ЕКАТЕРИНА ГРИШКОВЕЦ,
РЕДАКТОР ВГ
«ЛЕСНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
И УПАКОВКА»

НАШИМ НА ЗАМЕТКУ

Прежде чем начать готовить этот номер, я съездила в Финляндию по приглашению концерна UPM. Нам много чему можно поучиться у финнов. И не только в области глубокой переработки древесины.

Прежде всего, я отметила как спокойно и размеренно течет жизнь в крупнейшей лесопромышленной компании мира. Более того, течет она как-то честно. Финны вообще ничего не скрывают — ни своих бизнес-интересов к российскому лесу, ни заинтересованности в работе с российскими компаниями, ни тех выгод, которые они хотели бы получить от этой работы. Скажу больше, они даже хотят поделиться своими соображениями по этому вопросу и даже интересуются у российских граждан тем, какие именно риски их ждут на наших рынках.

Помимо этого, финский лесопромышленный комплекс для нас мог бы стать основой, на которую мог бы равняться российский ЛПК. Конечно, жизнь у нас устроена совсем иначе, но, тем не менее, опыт соседней страны во многом может оказаться для нас бесценным.

Я с удивлением узнала, что Финляндия — мировая столица по подготовке кадров для лесной промышленности. К финнам едут учиться со всего мира, а выпускники их вузов востребованы крупнейшими мировыми лесопромышленными корпорациями. Кроме того, Финляндия осваивает выпуск абсолютно неизвестной нам продукции — вроде микрочипов, которые наклеивают на товар в магазине во всем мире. Оказывается, микрочипы производит только UPM. Для всего мира.

Интересно также, что большая часть расчетной лесосеки Финляндии — 60% — находится в частной собственности, и семьи, владеющие лесами, зарабатывают (трудно представить!) на продаже круглого леса. Еще скажу, что вопреки распространенному стереотипу большая часть потребляемой в Финляндии древесины вовсе не экспортируется из России, а произрастает в местных лесах. В прошлом году финны экспортировали только 12 млн кубометров, а остальные 63 млн кубометров приобрели у отечественных лесозаготовителей.

В этом номере мы рассказываем о некоторых наблюдениях за лесным соседом, а то, что не получилось осветить в этот раз, выйдет в свет в следующем номере ВГ. Интересно, сумеем ли мы взять на вооружение что-то полезное у финнов...



КОЛОНКА РЕДАКТОРА

БУМАЖНЫЙ ПРОРЫВ

ГОВОРИТЬ О ТОМ, ЧТО РОССИЙСКИЙ ЛЕСОПРОМЫШЛЕННЫЙ КОМПЛЕКС НЕ МОДЕРНИЗИРУЕТСЯ ИЗ ГОДА В ГОД, УЖЕ НЕ АКТУАЛЬНО, ХОТЯ ПО ДАННЫМ СТАТИСТИКИ, ОБЪЕМЫ ПРОИЗВОДСТВА ЕЖЕГОДНО РАСТУТ. СЕГОДНЯШНИЙ ЛПК В ЗАРУБЕЖНЫХ СТРАНАХ ПО УРОВНЮ ОСНАЩЕННОСТИ МОЖНО СРАВНИТЬ С САМЫМИ ПЕРЕДОВЫМИ ОТРАСЛЯМИ. РОССИЯ ЗДЕСЬ ПОКА ОТСТАЕТ. ИННА ГРИШАЕВА

ПОЧЕМ ИННОВАЦИИ Целлюлозно-бумажная промышленность в России и в мире уже сегодня работает в условиях глобальной экономики. Внутренний рынок еще защищен от экспансии импортной продукции таможенными пошлинами, но его емкость ограничена. Из того объема товарной целлюлозы, которая производится в России, не более 20% востребовано на внутреннем рынке. Поэтому экспорт для отечественных производителей остается необходимостью.

Однако на мировом рынке российские компании вынуждены конкурировать с целлюлозой из Южной Америки, тарным картоном из США и Китая. В этих регионах сегодня производители могут работать с более низкими издержками производства, чем в Европе и России, устанавливая соответственно общий уровень мировых цен. Поэтому главное направление инновационного и технологического развития в отрасли — это ресурсосберегающие технологии, направленные на снижение производственных издержек и себестоимости, а также на повышение качества продукции. Это — единственный путь сохранения конкурентоспособности в условиях глобализации. Если, конечно, мы не хотим массовых закрытий действующих производств, как это сегодня происходит в Скандинавии, Западной Европе и как до недавнего времени наблюдалось в США (пока правительство США не начало ослаблять доллар).

Каждый лесопромышленник, покупая на приватизационных аукционах в 90-х годах мощности по лесопереработке, понимал, на что он идет. Уже тогда износ оборудования некоторых предприятий достигал 80%, и никаких перспектив по вложению средств в новые мощности не было. Есть препятствия для переоснащения предприятий и сейчас — начиная с высоких пошлин и заканчивая неясностью сроков окупаемости новых машин. Однако постепенно лесопромышленники все же начинают внедрять новые технологии.

Группа «Илим» последние пять лет ежегодно инвестировала по \$100 млн в модернизацию, реконструкцию и поддержание производственных мощностей. Основными направлениями инвестиций была «расшивка узких мест» или точечная модернизация, которая позволяла получить высокий эффект без огромных затрат, свойственных целлюлозно-бумажной промышленности. Такие проекты можно условно разделить на три основные группы. Первая — увеличение проектной мощности. Хороший пример — «Проект 630» в Усть-Илимске, который позволил увеличить объемы производства товарной блененной целлюлозы на 26% — до 630 тыс. тонн при проектной мощности предприятий в 500 тыс. тонн в год. На первом этапе были реализованы 12 локальных проектов, основную часть которых составили мероприятия по реконструкции производства в варочно-промывном, отбельном, сушильном и выпарном цехах.

Второй тип проектов направлен на улучшение качества за счет модернизации. В качестве примера можно при-

СЗЛК ВЫПУСТИЛА НОВУЮ БУМАГУ

В конце марта Северо-Западная лесопромышленная компания (СЗЛК) запустила производство высококачественной цветной бумаги для офисной техники Office MASTER colour. В ассортименте представлена бумага желтого, голубого, розового, зеленого и персикового оттенков. Цветная офисная бумага обладает всеми оптимальными характеристиками офис-

ных бумаг MASTER. Она, в частности, обеспечивает корректную работу всех узлов лазерных или струйных принтеров, ксерокопировальной техники, предупреждая преждевременный износ. Безупречный микрорельеф поверхности обеспечивает более высокое разрешение печати, а высокая гладкость гарантирует наилучший контакт между поверхностью бумаги и печатным механизмом. Презентационные мате-



НА ВВОД НОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ ТРЕБУЮТСЯ СОТНИ МИЛЛИОНОВ ДОЛЛАРОВ, КОТОРЫЕ ОКУПАЮТСЯ КРАЙНЕ МЕДЛЕННО

вести реконструкцию картоноделательной машины (КДМ) в Братске. Третий вид проектов — реконструкция инфраструктуры. К таким проектам можно отнести модернизацию СПК (содорегенерационных котлов) на наших предприятиях и строительство выпарной станции в Коржаме. Строительство выпарной станции позволяет значительно снизить экологическую нагрузку производства на окружающую среду, приводит к экономии использования энерго-ресурсов и воды. Это также дает возможность увеличить мощности производства без дополнительной экологической нагрузки. А, например, модернизация одного из котлов (СПК-2) в Коржаме позволила увеличить паропроизводительность котла на четверть и снизить выбросы в атмосферу сернистых соединений более чем вдвое.

В ближайшие пять лет группа «Илим» планирует провести значительную модернизацию на \$1,6 млрд, в результате которой будет снижена экологическая нагрузка, будут установлены новые и модернизированы КДМ, БДМ (бумаго- и картоноделательные машины), будет повышаться качество продукции и освоен выпуск ее новых видов. Значительная модернизация и инновационное развитие будет наблюдаться в лесном секторе, где предполагается закупить много лесозаготовительной, дорожно-строительной, вспомогательной, лесовозной техники. «Мы также

планируем строить гофрозаводы с установкой самого современного оборудования», — говорят в группе «Илим».

ПОШЛИ В ОТКАЗ Настоящим прорывом в области внедрения новых технологий можно считать начало производства в России бесхлорной отбели целлюлозы, внедренной на Неманском ЦБК Северо-Западной лесопромышленной компании.

Процесс промывки, сортирования и отбели является одним из ключевых элементов технологии производства блененной целлюлозы. Основная задача, решаемая на этом этапе — вытеснение из поступившей после варки целлюлозной массы щелоков, удаление сучков, загрязнений, непроявленного волокна, снижение содержания лигнина. От эффективности технологии зависят такие важные качественные показатели блененной целлюлозы, как, например, жесткость, белизна и сорность.

В свою очередь, отбелка — один из самых важных процессов в новом цехе. Именно от нее зависит степень блененности волокна и качество итоговой продукции — бумаги. В процессе отбели применяется больше всего различных химикатов, а ее отходы могут сильно загрязнять окружающую среду.

Есть три технологии отбели целлюлозы. Хлорная отбелка самая старая, вредная и опасная. С момента основания комбината в 1913 году в Немане применялась именно она. Хлорирование применяется в самом начале процесса отбели. В смеситель, где находится целлюлоза, подается газообразный хлор. Хлор — газ зеленовато-желтого цвета с характерным запахом — обладает раздражающим и удушающим действием. При этом предельно допустимой в воздухе промышленных предприятий считается концентрация хлора 0,001 мг/л, а в воздухе жилых районов — 0,00003 мг/л.

Также существует более современная и безопасная отбелка с применением соединений хлора, так называемая ECF-отбелка. Это модернизированная хлорная отбелка. Вместо чистого хлора в смеситель подается его соединения (например, двуокись хлора). Двуокись хлора, как и сам хлор, является особо опасным веществом. При попадании

ВЫПУСК ПРОДУКЦИИ ВЕДУЩИХ ПРЕДПРИЯТИЙ ОТРАСЛИ В 2007 ГОДУ (ТЫС. Т)

ПРЕДПРИЯТИЕ	ЦЕЛЛЮЛОЗА ПО ВАРКЕ	ТОВАРНАЯ ЦЕЛЛЮЛОЗА	БУМАГА ОФСЕТНАЯ	КАРТОН	ТАРНЫЙ КАРТОН	БУМАГА ГАЗЕТНАЯ
АО «СОЛИКАМСКУМПРОМ»	17,38					406,78
АО «СЕГЕЖСКИЙ ЦБК»	301,59			53,05	53,05	
АО «СВЕТОГОРСК»	359,84		18,27	78,33		
АО «ГРУППА „ИЛИМ“ В КОРЖАМЕ	1024,43	354,37	101,49	330,74	330,74	
АО «КОНДОПОГА»	111,12					716,78
АО «ВОЛГА»						564,72
ОАО «ГРУППА „ИЛИМ“ В БРАТСКЕ	776,93	514,71		218,53	218,53	
АРХАНГЕЛЬСКИЙ ЦБК	803,98	211,08	0,63	478,19	477,19	
АО «МОНДИ БИЗНЕС ПЕЙПА СЫКТЫВКАРСКИЙ ЛПК»	550,28	4,86	190,33	213,07	199,7	190,33
ОАО «ГРУППА „ИЛИМ“ В УСТЬ-ИЛИМСКЕ	773,64	721,39				

ИСТОЧНИК — ЦЕЛЛЮЛОЗА. БУМАГА. КАРТОН»

риалы, выполненные на бумаге Office MASTER colour, будут отличаться высокой цветопередачей и четкостью изображения. Office MASTER colour производится на Неманском целлюлозно-бумажном комбинате (Калининградская область, входит в состав группы предприятий СЗЛК) на самой современной в России бумагоделательной машине, запущенной в 2006 году. Нарезка и упаковка бумаги осуществляется на полностью

автоматизированной линии E.C.H. Will SLK ProCut 6. Office MASTER colour упаковывается в полипропиленовую пленку, которая позволяет видеть цвет бумаги, не вскрывая пачку. Интересна для потребителей и Office MASTER colour Rainbow: в этой пачке по 100 листов каждого из пяти оттенков.

КАЖДЫЙ ЛЕСОПРОМЫШЛЕННИК, ПОКУПАЯ В 90-Х ГОДАХ НА ПРИВАТИЗАЦИОННЫХ АУКЦИОНАХ МОЩНОСТИ ПО ЛЕСОПЕРЕРАБОТКЕ, ПОНИМАЛ, НА ЧТО ОН ИДЕТ. УЖЕ ТОГДА ИЗНОС ОБОРУДОВАНИЯ НЕКОТОРЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ДОСТИГАЛ 80%

