

мещена на ледостойкое основание, которое, как и жилая платформа, построено российскими специалистами в Астрахани и Калининграде. Платформа представляет собой целый завод по добыче нефти и газа и доведению их до товарной кондиции. Если на суше мы можем располагать оборудование на расстоянии десятков, а то и сотен метров друг от друга, то здесь, на пяткачке размером с футбольное поле, сосредоточено огромное количество производственных объектов. Это все тоже требует инновационных подходов. Второе направление — разработка и внедрение собственных технологий».

«Выбор технологий должен быть рыночным, — поддерживают коллег специалисты из «Башнефти». — Если импортная технология по технико-экономическим показателям лучше, то надо использовать ее, и наоборот».

ЧЕГО ПРЕЗИДЕНТ НЕ ВИДЕЛ Уникальные технологии есть практически у каждой крупной нефтяной компании. Например, «ЛУКОЙЛ» еще в феврале представил ряд проектов внедрения новых технологий. В частности, почти на 900 скважинах в основных регионах деятельности компания применяет высокоэффективные вентиляторы электроприводы, а не обычные асинхронные двигатели. Благодаря этому энергосбережение на некоторых скважинах составило до 65%, существенно увеличился межремонтный период. Компания продолжает совершенствовать эту технологию, в частности, совместно с «Роснано» изучаются перспективы использования в двигателях наноструктурированных магнитов, которые обладают повышенными техническими характеристиками.

Еще одно нанонано-хау «ЛУКОЙЛа» — разработанный РИТЭКом (входит в группу «ЛУКОЙЛ») полимер-гелевый нанореагент РИТИН, позволяющий резко повысить нефтеотдачу пласта. Реагент производится на промышленной базе в Электрогорске (Московская область). В рамках этого проекта планируется создание совместного предприятия по организации крупнотоннажного производства и созданию сервисной инфраструктуры по применению нанореагента.

«Татнефть» также применяет целый ряд инновационных энергосберегающих технологий, в частности, методы одновременно-раздельной закачки воды в системе поддержания пластового давления, одновременно-раздельной эксплуатации двух пластов одной скважиной. Кроме того, используется современное оборудование, например входное устройство для поочередной подачи нефти и воды на прием скважинного насоса; механический извлекаемый пакер для разобщения затрубного пространства с целью предохранения обсадной колонны от действия высокого давления и агрессивной среды; цепной привод штангового насоса, позволяющий снизить энергозатраты; станция управления с преобразователем частоты, управляющая режимами работы скважины без замены наземного и погружного оборудования.

«Башнефть» гордится инновациями в нефтепереработке. Так, на «Уфанефтехиме» построен комплекс производства элементарной серы методом Клауса. «Сегодня это одна из самых передовых установок в отрасли», — говорят в компании. Здесь же в прошлом году была введена в эксплуатацию установка замедленного коксования мощностью 1,2 млн тонн в год. «Все последние достижения в нефтепереработке и методах очистки были заложены в этом объекте, а автоматизация процесса позволила полностью исключить ручной труд и максимально снизить вредное воздействие на окружающую среду, — рассказал ВГ представитель «Башнефти». — Проект установки разработан уфимскими учеными, однако оборудование лишь частично российского производства». А Уфимский нефтеперерабатывающий завод, также входящий в группу компаний башкирского ТЭКа, стал первым в России НПЗ, работающим на собственном пару. На территории завода

Цепочка замкнулась

ЗАО «Сибур-Химпром», входящее в «СИБУР Холдинг», в этом году отмечает свое десятилетие. Но не одними лишь юбилейными хлопотами знаменателен этот год для одного из крупнейших нефтехимических комплексов края. На предприятии затеяна масштабная реконструкция производства, в результате которой будет построено новое производство этилбензола, увеличится мощность действующей установки стирола и начнет работу установка по производству вспенивающегося полистирола. Таким образом, производственная цепочка замкнется в виде готовой продукции.

ЗАО «Сибур-Химпром» — нефтехимический комплекс, входящий в ОАО «СИБУР Холдинг», в составе которого 34 предприятия по всей России. Пермская площадка — одна из ключевых в компании: в 2007 и 2008 годах она признавалась лучшей в «СИБУРе». Как говорит **начальник управления по работе с регионами департамента корпоративных коммуникаций «СИБУРа» Олег Твердохлеб**, один из основных принципов в холдинге — это ротация кадров высшего менеджмента. То есть добиться того, чтобы высшие управленцы компании расширяли свой профиль и могли отвечать за самые разнообразные участки работы. Именно благодаря этому принципу **во главе «Сибур-Химпрома» в марте этого года встал Сергей Багров**. До назначения генеральным директором он был главным бухгалтером холдинга. Малый срок пребывания во главе «Сибур-Химпрома» не мешает ставить новому руководителю амбициозные задачи. По словам Сергея Багрова, с 2007 по 2010 год инвестиции в комплекс выросли в 10 раз. Прошлый непростой для промышленности год «Сибур-Химпром» перенес сравнительно легко. Производство остановивалось не более чем на два месяца. В течение прошлого года объем выпуска медленно восстанавливался. При этом цены на продукцию, упавшие в прошлом году, к началу 2010 года выровнялись и постепенно приближаются к прежнему уровню. «На сегодня примерно 57% российской продукции «СИБУРа», причем существенная часть произведена на «Сибур-Химпроме». Также по производству бутиловых спиртов примерно половина рынка — за пермским предприятием. «Сибур-Химпрому» принадлежит и 30% рынка этилгексанола», — говорит Сергей Багров.

Сейчас технологическая цепочка предприятия выглядит следующим образом: она начинается с производства сжиженных углеводородных газов. На втором этапе из них производятся этилен, пропилен, бутиловые спирты и стирол. Наконец, на третьем этапе производится стирол. «Наша основная задача — развиваться. Производство стирола — только середина возможной технологической цепочки. Следующим этапом станет пуск в начале 2011 года производства вспенивающегося полистирола. Это настоящее событие для «Сибур-Химпрома». Нашу продукцию можно будет потрогать руками», — говорит Сергей Багров.

Сегодня на российском рынке есть спрос на такую продукцию, поскольку примерно 70-80% вспенивающегося полистирола импортируется. В целом, инвестиционный проект, который будет реализован на пермском предприятии, состоит из трех частей. Сейчас идет строительство нового производства этилбензола (продукт, необходимый для производства стирола) мощностью 220 тыс. тонн в год.



В последующем из эксплуатации будет выведена старая установка, на которой производилось на 100 тыс. тонн меньше. На новом производстве будет применена новейшая технология, исключающая использование хлористого алюминия. Строительство этого производства, как говорят в «Сибур-Химпроме», позволит сделать настоящий прорыв в обеспечении благоприятной экологической среды. Целолитная технология, применяемая в строительстве установки, даст возможность прекратить выброс в атмосферу хлористого водорода, ароматических углеводородов, сброс в канализацию хлоридов, солей алюминия, фенолов, сухого остатка.

Мощность действующей установки стирола будет расширена с 100 тыс. тонн в год до 135 тыс. тонн в год. Сейчас весь стирол, производимый на «Сибур-Химпроме», отправляется и используется другими предприятиями для производства каучука, изготовления транспортной ленты, а также ряда других резинотехнических изделий. Но стирол может быть использован в качестве сырья для производства вспенивающегося полистирола (ПСВ). Сейчас на «Сибур-Химпроме» готовится ввод установки по производству ПСВ мощностью до 50 тыс. тонн в год. «Это ровно столько, сколько сегодня производится в стране, и менее половины от завозимого из-за рубежа», — отметил **главный инженер предприятия Александр Елькин**. В августе планируется приступить к пусконаладочным работам. Общая стоимость всех трех проектов составляет около 10 млрд руб. В эксплуатацию установки будут введены в конце 2010 года. В итоге технологический цикл глубокой переработки сжиженных углеводородных газов будет доведен до готового продукта.

Главный инженер предприятия Александр Елькин подчеркнул, что при производстве вспенивающегося полистирола «Сибур-Химпром» будет использовать антипирены — специальные противопожар-

ные добавки. Они ограничивают самостоятельное горение изделий из ПСВ, которые широко используются при утеплении жилых помещений. На прошедшей недавно встрече руководства «Сибур-Химпрома» с журналистами наглядно были продемонстрированы очевидные достоинства продукции предприятия. В специальном презентационном видеоролике было видно, что некачественный продукт загорается быстро и при горении выделяется едкий и густой черный дым. А то, что будет выпускаться на «Сибур-Химпроме», лишь очень медленно плавится.

Как говорят в компании, на рынке утеплителей существует несколько ключевых проблем. Прежде всего, достаточно много некачественной продукции, которая не содержит необходимых свойств по пожаробезопасности, плотности. Не менее значимо и то, что утеплители зачастую применяются строителями не по назначению — для шумоизоляции, декоративных элементов. В «СИБУРе» говорят, что будут приветствовать усилия отраслевых союзов и административных органов по ужесточению контроля за рынком.

В скором времени «Сибур-Химпром» будет отмечать сразу два юбилея. 15-летие справит холдинг «СИБУР» и 10 лет исполняется его пермскому подразделению. Главным подарком, который преподнесет предприятие само себе, станет открытие нового производства — оно позволит «Сибур-Химпрому» сделать большой шаг вперед. Наверняка в связи с этим будет усилено и еще одно важнейшее направление предприятия — социальная политика. В руководстве комплекса говорят, что сегодня по уровню оплаты труда «Сибур-Химпром» занимает достойное место в Пермском крае и несколько не отстает от крупных промышленных предприятий, а многих даже опережает. Действует программа добровольного медицинского страхования, серьезно развита система материального поощрения работников по различным поводам.